



**I GRUPPI DI CONTINUITÀ
MADE IN ITALY**



SATUPS i gruppi di continuità Made in Italy

SATUPS si presenta con un'ampia offerta, strutturata su ben 10 linee di gruppi statici di continuità (UPS), basati su più architetture tecnologiche, che rappresentano lo stato dell'arte nel settore.

Grazie al suo centro di ricerca, esempio di eccellenza in Italia e nel mondo per la progettazione, la sperimentazione ed il collaudo di gruppi di continuità, SATUPS innova di continuo la sua gamma di prodotti, mantenendoli ai vertici per prestazioni, affidabilità e competitività; in più SATUPS è in grado di realizzare soluzioni ad hoc in base alle specifiche richieste, a dimostrazione della sua estrema attenzione alle esigenze dei clienti.

SATUPS progetta e produce i suoi UPS in Italia, per avere un controllo diretto sulla qualità e sull'affidabilità, seguendone da vicino tutto il ciclo di produzione, consulenza e assistenza post vendita. Questa strategia permette di mantenere un processo di miglioramento continuo, monitorando i pareri dei clienti e traendo da questi preziose indicazioni per apportare rapidamente le ottimizzazioni e le features richieste dal mercato.

Questo processo di miglioramento continuo, oltre ad avere riscontri positivi nel rapporto col cliente e sull'assistenza post vendita, pone l'immagine di SATUPS come di un'azienda affidabile, dinamica e attenta alla qualità.

INDICE



| | |
|-------------------------|----|
| Serie PWM Plus | 4 |
| Serie NTS | 6 |
| Serie NTS RT | 8 |
| Serie DSP TOWER | 10 |
| Serie DSPC | 12 |
| Serie DSP RACK | 14 |
| Serie DSPTM PLUS RT | 16 |
| Serie DSPTT Plus | 18 |
| BOX BATTERY | 22 |
| Serie STAR MODULAR PLUS | 25 |
| Serie SVC | 28 |
| Serie PVR Pb BT | 30 |
| Serie PVR Li BT | 32 |
| Serie FVR Pb | 34 |
| Serie FVR Li | 36 |
| Serie FVS-Li | 38 |
| Serie GE | 40 |
| Accessori e assistenza | 41 |

SERIE PWM PLUS

UPS Line Interactive
650VA-2000VA



Soluzione semplice per casa e ufficio

La serie PWM Plus rappresenta una soluzione "Lite" per proteggere il tuo computer da problemi energetici. Fornisce una protezione completa in un pacchetto piccolo ed economico, non solo offrendo protezione contro picchi e buchi di alimentazione ma fornendo una tensione stabilizzata tramite AVR integrato. L'UPS continuerà a fornire energia pulita e stabile alle vostre attrezzature, mentre il suo microprocessore incorporato garantisce alta affidabilità, perfetto per qualsiasi piccola applicazione da ufficio/casa.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



POS



Sicurezza



AVR



Computer

- Dimensioni compatte
- L'eccellente controllo a microprocessore garantisce un'elevata affidabilità
- Sistema AVR per la stabilizzazione della tensione
 - Riavvio automatico al ritorno di rete
 - Onda sinusoidale simulata
 - Carica in modalità Off
 - Funzione di avviamento a freddo
- Compatibilità con gruppo elettrogeno (optional)
- Segnalazione di sovraccarico anche in presenza di rete

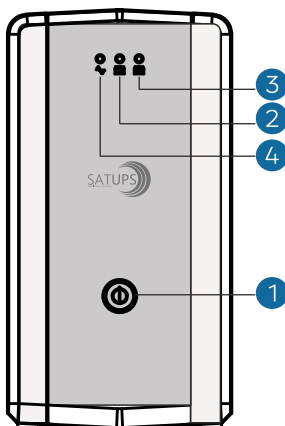
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | PWM PLUS 650 | PWM PLUS 850 | PWM PLUS 1000 | PWM PLUS 1200 | PWM PLUS 1500 | PWM PLUS 2000 |
|---|---|----------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | | | | | |
| CAPACITA' | 650 VA / 390 W | 850 VA / 510 W | 1000 VA / 600 W | 1200 VA / 720 W | 1500 VA / 900 W | 2000 VA / 1200 W |
| INGRESSO | | | | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240 VAC | | | | | |
| Range di Tensione | 162-290 VAC | | | | | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | | | | | |
| USCITA | | | | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240 VAC | | | | | |
| Regolazione di Tensione (Modalità Bat.) | ±10% | | | | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50 Hz o 60 Hz ±1 Hz | | | | | |
| Tempo di Trasferimento | Tipico 2-6 ms | | | | | |
| Forma d'onda (Modalità Bat.) | Onda Sinusoidale Simulata | | | | | |
| Connessione | 2 x Schuko | | | 4 x Schuko | | |
| BATTERIA | | | | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 7 Ah | 12V / 8 Ah | 12V / 9 Ah | 12V / 7 Ah | 12V / 8 Ah | 12V / 9 Ah |
| Numero | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Tempi di ricarica | 6 ore al 90% dopo una scarica totale | | | | | |
| PROTEZIONE | | | | | | |
| Piena Protezione | Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito | | | | | |
| INDICATORI | | | | | | |
| Modalità AC | Led verde acceso | | | | | |
| Modalità Batteria | Led rosso acceso | | | | | |
| Batteria | Led giallo fisso (batteria carica) / Led giallo lampeggiante (batteria in carica) | | | | | |
| ALLARMI | | | | | | |
| Modalità Batteria | Bip ogni 10 secondi | | | | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | | | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | | | | |
| Guasto | Bip continuo | | | | | |
| FISICHE | | | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 305 (P) x 90 (L) x 165 (H) | | | 320 (P) x 115 (L) x 220 (H) | | |
| Peso (kg) | 5,0 | 6,0 | 6,8 | 10,7 | 13 | 15 |
| AMBIENTE | | | | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0-90% di umidità (non condensata) | | | | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 40 dBA a un Metro | | | | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



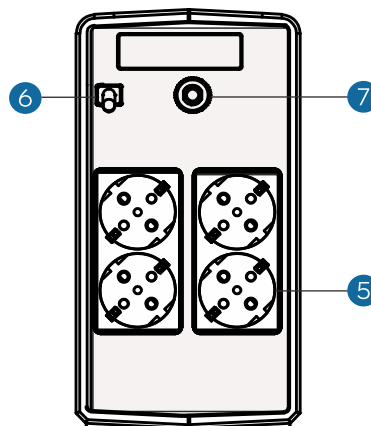
Pannello frontale:



PWM PLUS 1200/1500/2000

1. Pulsante On/Off
2. Led Giallo
3. Led Rosso
4. Led Verde

Pannello posteriore:



PWM PLUS 1200/1500/2000

5. Prese di uscita
6. Ingresso Rete
7. Fusibile di rete

SERIE NTS

UPS Line Interactive
1KVA-3KVA



UPS perfettamente sinusoidale

Con la forma d'onda d'uscita sinusoidale pura, la serie NTS offre un'alimentazione perfetta per la protezione delle vostre apparecchiature sensibili. Il display LCD permette di monitorare parametri e stato dell'UPS.

Integra al suo interno un avanzato sistema di stabilizzazione della tensione in uscita AVR.

Protegge dalla perdita di dati, da interruzione di corrente, sovratensione, abbassamento di tensione e spike.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Forma d'onda puramente sinusoidale
- Controller basato su PWM digitalizzato
- Il controllo a microprocessore garantisce alta affidabilità
- Stabilizzazione della tensione AVR
 - Protezione Rj45
 - Comunicazione USB e Rs232
- Protezione perfetta per mini server, POS e stazioni di lavoro professionali

APPLICAZIONI



POS



Mini Server



AVR



Computer

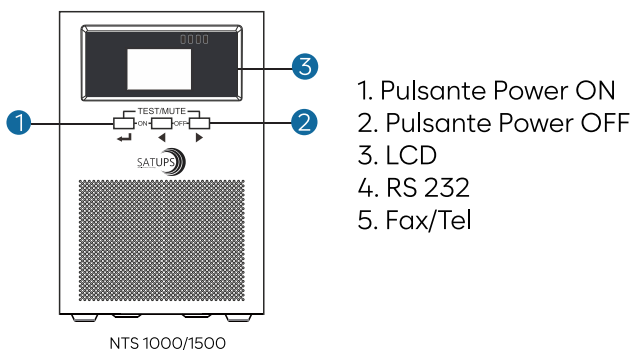
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | NTS 1000 | NTS 1500 | NTS 3000 |
|---|---|----------------------|-----------------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | | |
| CAPACITA' | 1000 VA / 800 W | 1500 VA / 1200 W | 3000 VA / 2400 W |
| INGRESSO | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240 VAC | | |
| Range di Tensione | 162-290 VAC | | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | | |
| USCITA | | | |
| Regolazione di Tensione (Modalità Bat.) | ±10% | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50 Hz o 60 Hz ± 1 Hz | | |
| Tempo di Trasferimento | Tipico 2-6 ms, 10ms max. | | |
| Forma d'onda (Modalità Bat.) | Perfettamente sinusoidale | | |
| Connessione | 2 x Schuko + 1 x IEC | 2 x Schuko + 1 x IEC | 3 x Schuko + 3 x IEC |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 7 Ah | 12V / 9 Ah | 12V / 9 Ah |
| Numero | 2 | 2 | 4 |
| Tempi di ricarica | 6 ore al 90% dopo una scarica totale | | |
| PROTEZIONE | | | |
| Piena Protezione | Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito | | |
| INDICATORI | | | |
| Display LCD | Modalità AC, Modalità Batteria, Livello di carico, Livello Batteria, Tensione d'ingresso, Tensione d'uscita, Sovraccarico, Guasto | | |
| ALLARMI | | | |
| Modalità Batteria | Bip ogni 10 secondi | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | |
| Guasto | Bip continuo | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 345 (P) x 144 (L) x 215 (H) | | 467 (P) x 190 (L) x 336 (H) |
| Peso (kg) | 12 | 14 | 28 |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 45 dBA a un Metro | | |
| GESTIONE | | | |
| Porta USB & RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | |

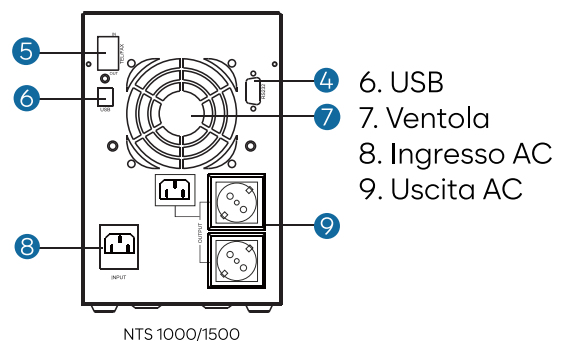
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



Pannello posteriore:



SERIE NTS RT

UPS Line Interactive
1KVA-3KVA



UPS perfettamente sinusoidale

Con la forma d'onda d'uscita sinusoidale pura, la serie NTS RT offre un'alimentazione perfetta per la protezione delle vostre apparecchiature sensibili. Il display LCD permette di monitorare parametri e stato dell'UPS.

Integra al suo interno un avanzato sistema di stabilizzazione della tensione in uscita AVR.

Protegge dalla perdita di dati, da interruzione di corrente, sovratensione, abbassamento di tensione e spike.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Forma d'onda puramente sinusoidale
- Controller basato su PWM digitalizzato
- Il controllo a microprocessore garantisce alta affidabilità
- Stabilizzazione della tensione AVR
 - Protezione Rj45
 - Comunicazione USB e Rs232
- Protezione perfetta per mini server, POS e stazioni di lavoro professionali
 - Compatibile con Rack 19"

APPLICAZIONI



POS



Mini Server



AVR



Computer

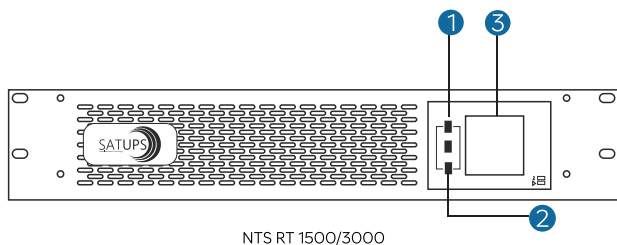
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | NTS RT 1500 | NTS RT 3000 |
|---|---|----------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | |
| CAPACITA' | 1500 VA / 1200 W | 3000 VA / 2400 W |
| INGRESSO | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240 VAC | |
| Range di Tensione | 162-290 VAC | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | |
| USCITA | | |
| Regolazione di Tensione (Modalità Bat.) | ±10% | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50 Hz o 60 Hz ± 1 Hz | |
| Tempo di Trasferimento | Tipico 2-6 ms, 10ms max. | |
| Forma d'onda (Modalità Bat.) | Perfettamente sinusoidale | |
| Connessione | 3 x Schuko + 3 x IEC | 3 x Schuko + 3 x IEC |
| BATTERIA | | |
| Tipo Batteria | 12V / 9 Ah | 12V / 9 Ah |
| Numero | 2 | 4 |
| Tempi di ricarica | 6 ore al 90% dopo una scarica totale | |
| PROTEZIONE | | |
| Piena Protezione | Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito | |
| INDICATORI | | |
| Display LCD | Modalità AC, Modalità Batteria, Livello di carico, Livello Batteria, Tensione d'ingresso, Tensione d'uscita, Sovraccarico, Guasto | |
| ALLARMI | | |
| Modalità Batteria | Bip ogni 10 secondi | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | |
| Guasto | Bip continuo | |
| FISICHE | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 440 (P) x 410 (L) x 132 (H) - 3U | |
| Peso (kg) | 18 | 28 |
| AMBIENTE | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | |
| Livello di rumore | Inferiore a 45 dBA a un Metro | |
| GESTIONE | | |
| Porta USB & RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



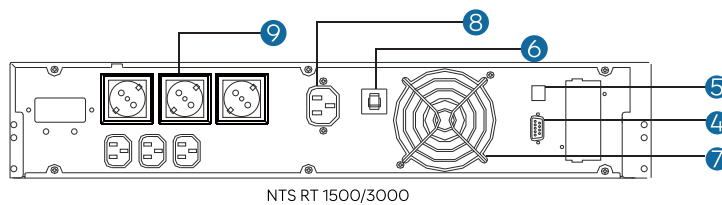
Pannello frontale:



NTS RT 1500/3000

1. Pulsante Power ON
2. Pulsante Power OFF
3. LCD

Pannello posteriore:



NTS RT 1500/3000

4. RS 232
5. Fax/Tel
6. USB
7. Ventola
8. Ingresso AC
9. Uscita AC

SERIE DSP TOWER

UPS Online
1KVA-10KVA



Soluzione efficace ed affidabile per le utenze sensibili

La serie DSP Tower è specificamente progettata per il funzionamento in aree dove l'alimentazione di rete è fortemente instabile.

La batteria interna incorporata e la possibilità di predisporre un box batterie esterno (optional) in base all'autonomia desiderata, rende questa serie altamente flessibile in base alle diverse esigenze.

L'altissima affidabilità è l'ideale per attività bancarie, centri informatici, bancomat e altre applicazioni business-critical.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



ATM



POS



Computer



Server

- Online a doppia conversione
- Il controllo a microprocessore ottimizza l'affidabilità
- Correzione del fattore di potenza in entrata $\geq 0,99$
 - Fattore di potenza in uscita 0.9 / 1
- Ampia tensione d'ingresso (110 V-300 V)
 - Modalità convertitore
 - Modalità ECO
- Compatibilità con gruppi elettrogeni
- La funzione SNMP (optional) funziona in modo sincronizzato con USB o RS-232
- Display LCD completo per l'accesso e l'impostazione dei parametri di funzionamento
- Possibilità di parallelo sino a 4 unità (6 - 10 Kva)

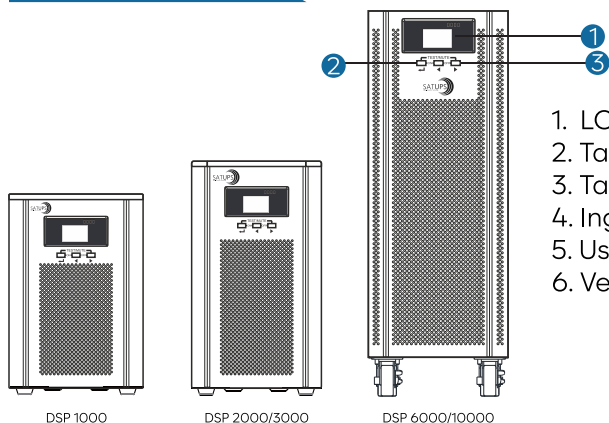
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSP 1000 | DSP 2000 | DSP 3000 | DSP 6000 | DSP 10000 |
|-----------------------------|---|-----------------------------|--|---|--------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | | | | |
| CAPACITA' | 1000 VA / 900W | 2000 VA / 1800W | 3000 VA / 2700 W | 6000 VA / 6000 W | 10000 VA / 10000 W |
| INGRESSO | | | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240VAC | | | | |
| Range di Tensione | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC 50% del carico 176-300 VAC 100% del carico | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0,99 | | | | |
| USCITA | | | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240VAC | | | | |
| Regolazione di Tensione | ± 3% | | | ± 1% | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.25Hz o 60Hz ± 0.25 Hz | | | 50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz | |
| Sovraccarico | 100%-110%: allarme sonoro , 110%-130%: l'UPS si spegne in 30 secondi se in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se è in modalità Normal, >130%: l'UPS si spegnerà immediatamente in modalità batteria oppure trasferirà il carico su bypass se questo ha un rapporto massimo di 3:1 | | | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | | | |
| Distorsione Armonica | 3 % THD (Carichi lineari), 6 % THD (Carichi non lineari) | | 3% THD (Carichi lineari), 5% THD (Carichi non lineari) | | |
| Tempo di Trasferimento | Da AC a Batteria Da Inverter a Bypass | | Zero | | Zero |
| Forma d'onda | Perfettamente sinusoidale | | | | |
| EFFICIENZA | | | | | |
| Modalità rete | 90% | 91% | 92% | 94% | 95% |
| Modalità batteria | 93% | 95% | 96% | 95.0% | 96.0% |
| BATTERIA | | | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 7 Ah | 12V / 7 Ah | 12V / 7 Ah | 12 V / 7 AH | 12 V / 9 AH |
| Numero | 3 | 6 | 8 | 16 | 16 |
| Tempi di ricarica | 4 ore al 90% dopo una scarica totale | | | | |
| Corrente di carica (max.) | 1.0 Std 2.0/4.0/6.0/8.0A ± 10% Optional | | | | |
| Tensione di carica | 41 VDC ± 1% | 82 VDC ± 1% | 109.4 VDC ± 1% | 218.6 VDC ± 1% | |
| INDICATORI | | | | | |
| Display LCD | Percentuale di carico, Livello batteria, Modalità di funzionamento, Tensioni e frequenze di ingresso uscita, Codice errore | | | | |
| ALLARMI | | | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | | | |
| Guasto | Bip continuo | | | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | | | |
| Connettori d'ingresso | 1 x IEC 320 C14 | 1 x IEC 320 C20 | 1 x IEC 320 C20 | Morsettiera | |
| Connettori d'uscita | 2 x Schuko | 4 x Schuko | 4 x Schuko | Morsettiera | |
| STANDARD | | | | | |
| Sicurezza / EMC | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | | | |
| FISICHE | | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 414 (P) x 145 (L) x 220 (H) | 420 (P) x 192 (L) x 335 (H) | 465 (P) x 192 (L) x 335 (H) | 465 (P) x 192 (L) x 720 (H) | |
| Peso (kg) | 14 | 27 | 32,4 | 60 | 70 |
| AMBIENTE | | | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 50 dBA a un Metro | | | Inferiore a 55 dBA a un Metro | |
| GESTIONE | | | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | | | |

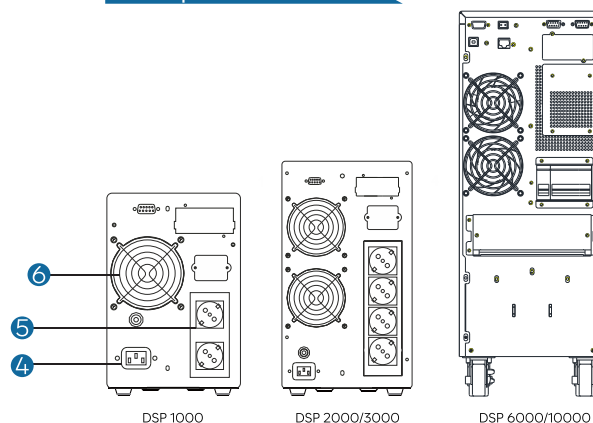
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



Pannello posteriore:



SERIE DSPC

UPS Online
1KVA-3KVA



Conforme CEI 0-16

Nelle applicazioni in Media Tensione, la norma CEI 0-16 impone che gli UPS utilizzati per l'alimentazione ausiliaria del Sistema di Protezione d'Interfaccia (SPI) debbano consentire la rienergizzazione dell'impianto a seguito di una prolungata mancanza dell'alimentazione all'UPS. E' dunque necessario che quest'ultimo sia provvisto di un'elettronica tale da mantenere una carica residuale sufficiente alla chiusura dell'interruttore generale.

APPLICAZIONI



Cabina



CEI 0-16



ATM



Computer

CARATTERISTICHE GENERALI

- Online a doppia conversione
- Il controllo a microprocessore ottimizza l'affidabilità
- Correzione del fattore di potenza in entrata $\geq 0,99$
- Fattore di potenza in uscita 0.9
- Ampia tensione d'ingresso (110 V-300 V)
 - Modalità convertitore
 - Modalità ECO
- Compatibilità con gruppi elettrogeni
- La funzione SNMP (optional) funziona in modo sincronizzato con USB o RS-232
- Display LCD completo per l'accesso e l'impostazione dei parametri di funzionamento

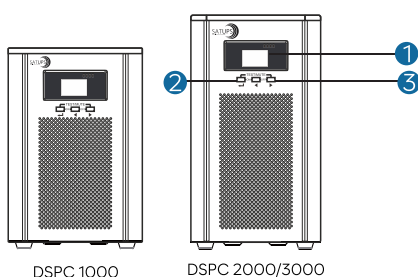
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSPC 1000 | DSPC 2000 | DSPC 3000 |
|-----------------------------|--|-----------------------------|-----------------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | | |
| CAPACITA' | 1000 VA / 900W | 2000 VA / 1800W | 3000 VA / 2700 W |
| INGRESSO | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240VAC | | |
| Range di Tensione | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC ± 5% |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0.99 | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240VAC | | |
| Regolazione di Tensione | ± 3% | | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.25Hz o 60Hz ± 0.25 Hz | | |
| Sovraccarico | 100%~110%: allarme sonoro , 110%~130%: l'UPS si spegne in 30 secondi se in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se è in modalità Normal, >130%: l'UPS si spegnerà immediatamente in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se questo ha un rapporto massimo di 3:1 | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | |
| Distorsione Armonica | 3 % THD (Carichi lineari), 6 % THD (Carichi non lineari) | | |
| Tempo di Trasferimento | Zero | | |
| Forma d'onda | 4 ms (Tipico) | | |
| EFFICIENZA | Perfettamente sinusoidale | | |
| Modalità rete | 90% | 91% | 92% |
| Modalità batteria | 93% | 95% | 96% |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 7 Ah | 12V / 7 Ah | 12V / 7 Ah |
| Numero | 3 | 6 | 8 |
| Tempi di ricarica | 6 ore al 90% dopo una scarica totale | | |
| Corrente di carica (max.) | 1.0 Std 2.0/4.0/6.0/8.0A ± 10% Optional | | |
| Tensione di carica | 41 VDC ± 1% | 82.0 VDC ± 1% | 109.4 VDC ± 1% |
| INDICATORI | Percentuale di carico, Livello batteria, Modalità di funzionamento, Tensioni e frequenze di ingresso uscita, Codice errore | | |
| ALLARMI | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | |
| Guasto | Bip continuo | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | |
| Connettori d'ingresso | 1 x IEC 320 C14 | 1 x IEC 320 C20 | 1 x IEC 320 C20 |
| Connettori d'uscita | 2 x Schuko | 4 x Schuko | 4 x Schuko |
| STANDARD | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 414 (P) x 145 (L) x 220 (H) | 420 (P) x 192 (L) x 335 (H) | 465 (P) x 192 (L) x 335 (H) |
| Peso (kg) | 14 | 27 | 32,4 |
| AMBIENTE | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 50 dBA a un Metro | | |
| GESTIONE | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.

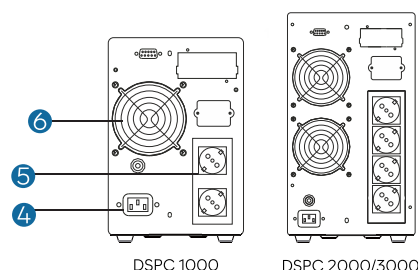


Pannello frontale:



1. LCD
2. Tasto On
3. Tasto Off
4. Ingresso Ac
5. Uscita Ac
6. Ventola

Pannello posteriore:



SERIE DSP RACK

UPS Online
1KVA-10KVA



Soluzione professionale

La gamma DSP RACK è la soluzione ideale per la protezione di apparecchiature critiche, dispositivi Server, periferiche, telefonia-VoiP, sistemi di storage sia per uso ufficio che industriale.

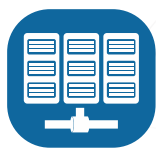
Perfettamente integrabile nei comuni armadi Rack da 19", è in grado di alimentare sistemi Blade Server, con elevato fattore di potenza degli alimentatori.

Nelle operazioni di business continuity che richiedono lunghi tempi di funzionamento da batteria, è possibile espandere l'autonomia con Box Rack Battery aggiuntivi (optional con alimentatore potenziato).

CARATTERISTICHE GENERALI

- UPS online a doppia conversione
- Fattore di potenza in uscita 0.9/1
 - Display LCD
 - Design compatto rack 19"
- Modalità convertitore di frequenza 50/60 Hz
- Possibilità di parallelo per i modelli 6K-10K (Optional)
- Elevata qualità della tensione d'uscita
 - Scheda SNMP (Optional)

APPLICAZIONI



Data Center



Telecom



Networking



Computer

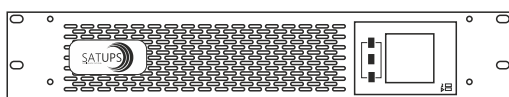
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSP Rack 1500 | DSP Rack 2500 | DSP Rack 3500 | DSP Rack 6000 | DSP Rack 10000 |
|-----------------------------|---|------------------------------------|-------------------------------------|---|--------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | | | | |
| CAPACITA' | 1500 VA / 1350W | 2500 VA / 2250W | 3500 VA / 3150 W | 6000 VA / 6000 W | 10000 VA / 10000 W |
| INGRESSO | | | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240VAC | | | | |
| Range di Tensione | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC ± 5% | 110-300 VAC 50% del carico 176-300 VAC 100% del carico | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0.99 | | | | |
| USCITA | | | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240VAC | | | | |
| Regolazione di Tensione | ± 3% | | | ± 1% | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.25Hz o 60Hz ± 0.25 Hz | | | 50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz | |
| Sovraccarico | 100%-110%: allarme sonoro, 110%-130%: l'UPS si spegne in 30 secondi se in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se è in modalità Normal, >130%: l'UPS si spegnerà immediatamente in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se questo ha un rapporto massimo di 3:1 | | | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | | | |
| Distorsione Armonica | 3 % THD (Carichi lineari), 6 % THD (Carichi non lineari) | | | 3% THD (Carichi lineari), 5% THD (Carichi non lineari) | |
| Tempo di Trasferimento | Da AC a Batteria | Zero | | Zero | |
| | Da Inverter a Bypass | 4 ms (Tipico) | | | Zero |
| Forma d'onda | Perfettamente sinusoidale | | | | |
| EFFICIENZA | | | | | |
| Modalità rete | 90% | 91% | 92% | 92.5% | 92.7% |
| Modalità batteria | 93% | 95% | 96% | 95.0% | 96.0% |
| BATTERIA | | | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 7 Ah | 12V / 7 Ah | 12V / 9 Ah | 12 V / 7 AH | 12 V / 9 AH |
| Numero | 3 | 6 | 6 | 16 | 16 |
| Tempi di ricarica | 4 ore al 90% dopo una scarica totale | | | | |
| Corrente di carica (max.) | 1.0 Std 2.0/4.0/6.0/8.0A ± 10% Optional | | | | |
| Tensione di carica | 41 VDC ± 1% | 82 VDC ± 1% | 82 VDC ± 1% | 218.6 VDC ± 1% | |
| INDICATORI | | | | | |
| Display LCD | Percentuale di carico, Livello batteria, Modalità di funzionamento, Tensioni e frequenze di ingresso uscita, Codice errore | | | | |
| ALLARMI | | | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | | | |
| Guasto | Bip continuo | | | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | | | |
| Connettori d'ingresso | 1 x IEC 320 C14 | 1 x IEC 320 C20 | 1 x IEC 320 C20 | Morsettiera | |
| Connettori d'uscita | 2 x Schuko | 2 x Schuko | 2 x Schuko | Morsettiera | |
| STANDARD | | | | | |
| Sicurezza / EMC | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | | | |
| FISICHE | | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 470 (P) x 440 (L) x 88 (H) 2U Rack | 670 (P) x 440 (L) x 88 (H) 2U Rack | 660 (P) x 440 (L) x 176 (H) 4U Rack | | |
| Peso (kg) | 16 | 28 | 32 | 60 | 70 |
| AMBIENTE | | | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0-90% di umidità (non condensata) | | | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 50 dBA a un Metro | | | Inferiore a 55 dBA a un Metro | |
| GESTIONE | | | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | | | |

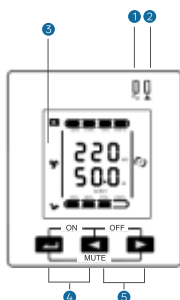
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:

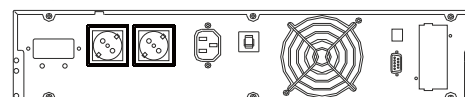


DSP Rack 1500



1. Inverter acceso Led Verde
2. Guasto Led Rosso
3. LCD
4. Tasto On
5. Tasto Off

Pannello posteriore:



DSP Rack 1500

SERIE DSPTM PLUS RT

Trifase In/Monofase Out
UPS Online
10KVA-20KVA



Da trifase a monofase

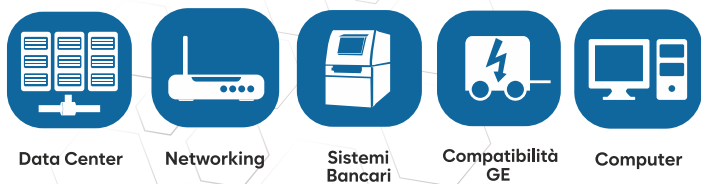
La serie DSPTM Plus è ideale per la protezione di sistemi informatici, telecomunicazioni, reti informatiche e sistemi critici in genere, dove i rischi connessi all'alimentazione con una scarsa qualità dell'energia, possono compromettere la continuità dell'attività e dei servizi.

Con tecnologia online a doppia conversione secondo la classificazione VFI-SS-111, come definito dalla norma IEC EN 62040-3.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Doppia conversione
- La tecnologia DSP garantisce alte prestazioni
 - Fattore di potenza in uscita 1
- Ampia gamma di tensioni di ingresso (190-520 VAC)
- Correzione attiva del fattore di potenza in tutte le fasi
 - Modalità convertitore di frequenza 50Hz / 60Hz
 - Funzionamento in modalità ECO per il risparmio energetico
- Funzione di spegnimento di emergenza (EPO)
 - SNMP + RS-232 comunicazioni multiple
- Sistema di ricarica a 3 stadi per ottimizzare le prestazioni delle batterie
 - Compatibile con GE
 - Parallelo ridondante N + X (optional)

APPLICAZIONI



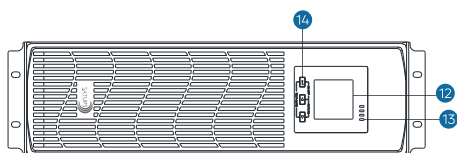
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSPTM 10 Plus RT | DSPTM 15 Plus RT | DSPTM 20 Plus RT |
|------------------------------------|---|---|-------------------------------|
| FASI | Trifase ingresso / Monofase uscita | | |
| CAPACITA' | 10.0 kVA / 10kW | 15.0 kVA / 15kW | 20.0 kVA / 20kW |
| INGRESSO | | | |
| Range di Tensione | 190-520 VAC 50% del carico 305-478 VAC 100% del carico | | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0,99 | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 230 VAC (1F + N) | | |
| Regolazione di Tensione | ± 1% | | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | |
| Distorsione Armonica | 1% THD (Carichi lineari), 4% THD (Carichi non lineari) | | |
| Tempo di Da AC a Batteria | Zero | | |
| Trasferimento Da Inverter a Bypass | Zero | | |
| Forma d'onda | Perfettamente sinusoidale | | |
| EFFICIENZA | | | |
| Modalità rete | 94% | 95% | 96% |
| Modalità batteria | 92% | 92% | 93% |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 9 Ah | 12V / 7 Ah | 12V / 9 Ah |
| Numero | 16 | 32 (Box) | 32 (Box) |
| Corrente di carica (max.) | 3.0 A | 5.0 A | 5.0 A |
| Tensione di carica | 218 VDC ± 1% | | |
| ALLARMI | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | |
| Guasto | Bip continuo | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | |
| Connettori d'ingresso | Morsettiera | | |
| Connettori d'uscita | Morsettiera | | |
| STANDARD | | | |
| Sicurezza / EMC | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | UPS 660 (P) x 440 (L) x 176 (H) | UPS 780 (P) x 440 (L) x 132 (H) + 2 x Box 565 (P) x 440 (L) x 132 (H) | |
| Peso (kg) | UPS 70 | UPS 35 + Box 82 | UPS 40 + Box 100 |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0-90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 55 dBA a un Metro | Inferiore a 58 dBA a un Metro | Inferiore a 60 dBA a un Metro |
| GESTIONE | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux and MAC | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamento senza alcun preavviso.



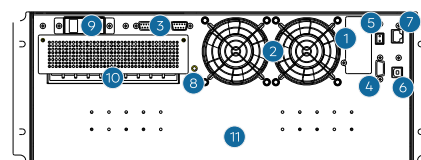
Pannello frontale:



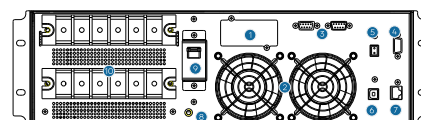
DSPTM 15/20 Plus RT

1. Slot intelligente
2. Ventole
3. Slot parallelo (optional)
4. RS-232
5. E.P.O.
6. USB
7. Sonda di temperatura (optional)
8. Terra
9. Bypass manuale
10. Morsettiera
11. Box Battery
12. LCD
13. LED
14. Tasti di comando

Pannello posteriore:



DSPTM 10 Plus RT



DSPTM 15/20 Plus RT

SERIE DSPTT PLUS

Trifase In/Trifase Out
UPS Online
10KVA-200KVA



La migliore soluzione trifase

La serie DSPTT Plus è l'ideale per la protezione di sistemi informatici, telecomunicazioni, reti informatiche e sistemi critici in genere, dove i rischi connessi all'alimentazione con una scarsa qualità dell'energia, possono compromettere la continuità dell'attività e dei servizi.

La serie DSPTT Plus è disponibile con un ampio range di potenze: 10-20-30-40-50-60-80-100-120-160-200 Kva ingresso ed uscita trifase, con tecnologia online a doppia conversione secondo la classificazione VFI-SS-111, come definito dalla norma IEC EN 62040-3.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Doppia conversione
- La tecnologia DSP garantisce alte prestazioni
 - Fattore di potenza in uscita 1
- Ampia gamma di tensioni di ingresso (228-478 VAC)
- Correzione attiva del fattore di potenza in tutte le fasi
 - Modalità convertitore di frequenza 50Hz / 60Hz
 - Funzionamento in modalità ECO per il risparmio energetico
- Funzione di spegnimento di emergenza (EPO)
- SNMP + USB + RS-232 comunicazioni multiple
- Sistema di ricarica a 3 stadi per ottimizzare le prestazioni delle batterie
 - Compatibile con GE
 - Bypass di manutenzione
 - Parallelo ridondante N + X (optional)
 - Trasformatore di isolamento (optional)

APPLICAZIONI



Data Center

Networking

Sistemi Bancari

Compatibilità GE

Computer

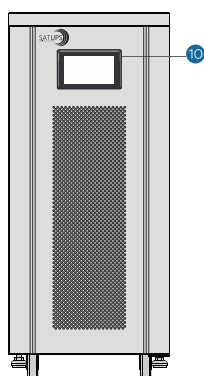
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSPTT 10 Plus | DSPTT 20 Plus | DSPTT 30 Plus |
|-----------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|
| FASI | Trifase ingresso / Trifase uscita | | |
| CAPACITA' | 10.0 kVA / 10.0kW | 20.0 kVA / 20.0kW | 30.0 kVA / 30.0kW |
| INGRESSO | | | |
| Range di Tensione | 228-478 VAC 50% del carico 305-478 VAC 100% del carico | | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0.99 | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC (3F + N) | | |
| Regolazione di Tensione | ± 1% | | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | |
| Distorsione Armonica | 1% THD (Carichi lineari), 3% THD (Carichi non lineari) | | |
| Tempo di Trasferimento | Zero | | |
| Da AC a Batteria | Zero | | |
| Da Inverter a Bypass | Zero | | |
| Forma d'onda | Perfettamente sinusoidale | | |
| EFFICIENZA | | | |
| Modalità rete | 95% | | |
| Modalità batteria | 92% | | |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 9 Ah | 12V / 9 Ah | 12V / 9 Ah |
| Numero | 20 | 40 | 60 |
| Corrente di carica (max.) | 4.0 A | 4.0 A | 4.0 A |
| Tensione di carica | 273 VDC ± 1% | | |
| ALLARMI | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | |
| Guasto | Bip continuo | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | |
| Connettori d'ingresso | Morsettiera | | |
| Connettori d'uscita | Morsettiera | | |
| STANDARD | | | |
| Sicurezza / EMC | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 800 (P) x 350 (L) x 1070 (H) | | |
| Peso (kg) | 120 | 180 | 240 |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 58 dBA a un Metro | Inferiore a 60 dBA a un Metro | Inferiore a 65 dBA a un Metro |
| GESTIONE | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



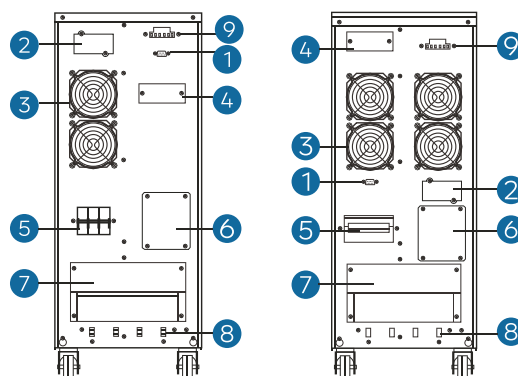
Pannello frontale:



DSPTT 10/20/30 Plus

1. Rs232
2. Slot intelligente
3. Ventole
4. Slot parallelo (optional)
5. Interruttore d'ingresso
6. Bypass manuale
7. Morsettiera
8. Fermacavi
9. E.P.O.
10. LCD touch a colori

Pannello posteriore:



DSPTT 10 Plus

DSPTT 20/30 Plus

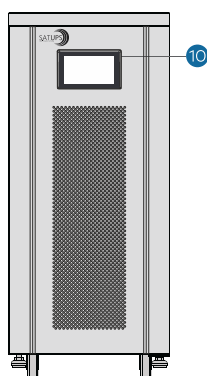
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSPTT 40 Plus | DSPTT 60 Plus | DSPTT 80 Plus |
|-----------------------------|---|-----------------------------|------------------------------|
| FASI | Trifase ingresso / Trifase uscita | | |
| CAPACITA' | 40.0 kVA / 40.0kW | 60.0 kVA / 60.0kW | 80.0 kVA / 80.0kW |
| INGRESSO | | | |
| Range di Tensione | 138-485 VAC 50% del carico 305-485 VAC 100% del carico | | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0.99 | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC (3F + N) | | |
| Regolazione di Tensione | ± 1% | | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | |
| Distorsione Armonica | 1% THD (Carichi lineari), 3% THD (Carichi non lineari) | | |
| Tempo di Trasferimento | Da AC a Batteria Da Inverter a Bypass Zero Zero | | |
| Forma d'onda | Perfettamente sinusoidale | | |
| EFFICIENZA | | | |
| Modalità rete | 96% | 96% | 96% |
| Modalità batteria | 92% | 92% | 92% |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | Box esterno | Box esterno | Box esterno |
| Numero | (16 +16) | (16 +16) | (16 +16) |
| Corrente di carica (max.) | 12.0 A | 24.0 A | 24.0 A |
| Tensione di carica | 437 VDC ± 1% | | |
| ALLARMI | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | |
| Guasto | Bip continuo | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | |
| Connettori d'ingresso | Morsettiera | | |
| Connettori d'uscita | Morsettiera | | |
| STANDARD | | | |
| Sicurezza / EMC | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 850 (P) x 360 (L) x 885 (H) | 850 (P) x 360 (L) x 950 (H) | 850 (P) x 360 (L) x 1200 (H) |
| Peso (kg) | 100 | 130 | 160 |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 65 dBA a un Metro | | |
| GESTIONE | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



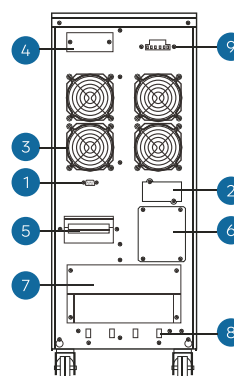
Pannello frontale:



DSPTT 40-60 Plus

1. Rs232
2. Slot intelligente
3. Ventole
4. Slot parallelo (optional)
5. Interruttore d'ingresso
6. Bypass manuale
7. Morsettiera
8. Fermacavi
9. E.P.O.
10. LCD touch a colori

Pannello posteriore:



DSPTT 40-60 Plus

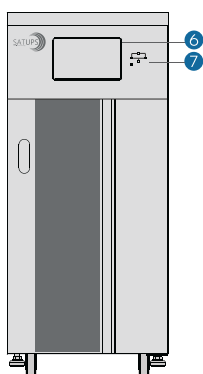
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | DSPTT 100 Plus | DSPTT 120 Plus | DSPTT 160 Plus | DSPTT 200 Plus |
|-----------------------------|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| FASI | Trifase ingresso / Trifase uscita | | | |
| CAPACITA' | 100.0 kVA / 100.0kW | 120.0 kVA / 120.0kW | 160.0 kVA / 160.0kW | 200.0 kVA / 200.0kW |
| INGRESSO | | | | |
| Range di Tensione | 138-485 VAC 50% del carico 305-485 VAC 100% del carico | | | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~ 70 Hz | | | |
| Fattore di Potenza | ≥ 0.99 | | | |
| USCITA | | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC (3F + N) | | | |
| Regolazione di Tensione | ± 1% | | | |
| Range di Frequenza (Auto) | 40Hz ~ 70 Hz | | | |
| Frequenza (Modalità Bat.) | 50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz | | | |
| Fattore di cresta | 3:1 (Max) | | | |
| Distorsione Armonica | 1% THD (Carichi lineari), 3% THD (Carichi non lineari) | | | |
| Tempo di Trasferimento | Da AC a Batteria Da Inverter a Bypass Zero Zero | | | |
| Forma d'onda | Perfettamente sinusoidale | | | |
| EFFICIENZA | | | | |
| Modalità rete | 96% | 96% | 96% | 96% |
| Modalità ECO | 99% | 99% | 99% | 99% |
| BATTERIA | | | | |
| Tipo Batteria | Box esterno | | | |
| Numero | (16 +16) | | | |
| Corrente di carica (max.) | 24.0 A | | | |
| Tensione di carica | 437 VDC ± 1% | | | |
| ALLARMI | | | | |
| Modalità batteria | Bip ogni 4 secondi | | | |
| Batteria scarica | Bip ogni secondo | | | |
| Sovraccarico | Bip ogni 0,5 secondi | | | |
| Guasto | Bip continuo | | | |
| CONNESSIONI IN / OUT | | | | |
| Connettori d'ingresso | Morsettiera | | | |
| Connettori d'uscita | Morsettiera | | | |
| STANDARD | | | | |
| Sicurezza / EMC | IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE | | | |
| FISICHE | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 850 (P) x 440 (L) x 1200 (H) | 850 (P) x 440 (L) x 1200 (H) | 850 (P) x 600 (L) x 1200 (H) | 850 (P) x 600 (L) x 1200 (H) |
| Peso (kg) | 180 | 200 | 260 | 320 |
| AMBIENTE | | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 68 dBA a un Metro | | | |
| GESTIONE | | | | |
| Porta RS-232 | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | | |
| Scheda SNMP (optional) | Gestione e controllo da software dedicato e Web browser | | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



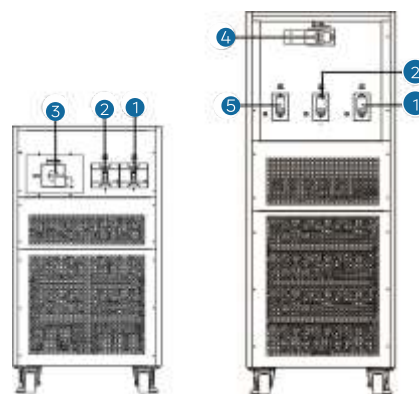
Pannello frontale:



DSPTT 100-120 Plus

1. Interruttore Input
2. Interruttore Input Bypass
3. Commutatore Output / Bypass
4. Interruttore Input Bypass
5. Interruttore Output
6. LCD touch a colori
7. Led

Pannello posteriore:



DSPTT 100-120 Plus

DSPTT 160-200 Plus

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | BBC1A0609 | BBC1A0809 | BBC21609 | BBC83209 | BBC84009 |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|
| COMPATIBILITA' DSP Tower | 1Kva - 2Kva | 3Kva | 6Kva - 10Kva | 6Kva - 10Kva | 10Kva - 30Kva (T/T) |
| MATERIALE | Lamiera SPCC | | | | |
| FISCHE | | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 210 (P) x 540 (L) x 230 (H) | 470 (P) x 450 (L) x 320 (H) | 470 (P) x 450 (L) x 320 (H) | 470 (P) x 780 (L) x 615 (H) | |
| Peso (kg) | 24 | 29 | 55 | 115 | 140 |
| Dimensioni con imballo, P x L x H (mm) | 250 (P) x 600 (L) x 260 (H) | 500 (P) x 500 (L) x 380 (H) | 500 (P) x 500 (L) x 380 (H) | 500 (P) x 800 (L) x 680 (H) | |
| BATTERIA | | | | | |
| Tipo Batteria | Piombo acido, sigillate, senza manutenzione | | | | |
| Numero | 6 | 8 | 16 | 32 | 40 |
| Tensione nominale | 36 Vdc /72 Vdc | 96 Vdc | 192 Vdc | 192 Vdc | 240 Vdc |
| Specifiche | 12Vdc - 09 Ah | | | | |
| AMBIENTE | | | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Da -15°C a 40°C | | | | |
| Temperatura di lavoro | Da -10°C a 25°C | | | | |
| Umidità relativa | 0 -95% (non condensata) | | | | |
| Altitudine massima | 3000 m | | | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | | | |
| PROTEZIONE | | | | | |
| Circuito batterie | Termica | | | | |

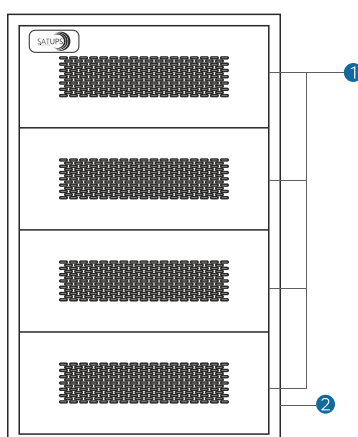
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | BBC163226 | BBC163240 | BBC323265 | BBC323280 | BBC3232100 |
|--|---|----------------|-------------------------------|----------------|----------------|
| COMPATIBILITA' DSP TT Plus | 40Kva - 80Kva | 40Kva - 120Kva | 40Kva - 160Kva | 40Kva - 200Kva | 40Kva - 200Kva |
| MATERIALE | Lamiera SPCC | | | | |
| FISCHE | | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 470 (P) x 780 (L) x 1190 (H) | | 880 (P) x 780 (L) x 1190 (H) | | |
| Peso (kg) | 350 | 500 | 810 | 950 | 1200 |
| Dimensioni con imballo, P x L x H (mm) | 600 (P) x 900 (L) x 1350 (H) | | 1010 (P) x 900 (L) x 1350 (H) | | |
| BATTERIA | | | | | |
| Tipo Batteria | Piombo acido, sigillate, senza manutenzione | | | | |
| Numero | (16 +16) | | | | |
| Tensione nominale | 384 Vdc (192Vdc +192Vdc) | | | | |
| Specifiche | 12Vdc - 26 Ah | 12Vdc - 40 Ah | 12Vdc - 65 Ah | 12Vdc - 80 Ah | 12Vdc - 100 Ah |
| AMBIENTE | | | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Da -15°C a 40°C | | | | |
| Temperatura di lavoro | Da -15°C a 25°C | | | | |
| Umidità relativa | 0 -95% (non condensata) | | | | |
| Altitudine massima | 3000 m | | | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | | | |
| PROTEZIONE | | | | | |
| Circuito batterie | Termica | | | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



1. Pannelli removibili
2. Passaggio cavi di connessione

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | BBT20807 | BBT20809 | BBT21607 | BBT21609 |
|--|---|---------------|---------------|---------------|
| COMPATIBILITA' DSP Tower | 3Kva | 3Kva | 6Kva | 10Kva |
| MATERIALE | Lamiera SPCC | | | |
| FISCHE | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 460 (P) x 190 (L) x 330 (H) | | | |
| Peso (kg) | 24 | 29 | 41 | 50 |
| Dimensioni con imballo, P x L x H (mm) | 585 (P) x 320 (L) x 462 (H) | | | |
| BATTERIA | | | | |
| Tipo Batteria | Piombo acido, sigillate, senza manutenzione | | | |
| Numero | 8 | 8 | 16 | 16 |
| Tensione nominale | 48/96 Vdc | | 96/192 Vdc | |
| Specifiche | 12Vdc - 07 Ah | 12Vdc - 09 Ah | 12Vdc - 07 Ah | 12Vdc - 09 Ah |
| AMBIENTE | | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Da -15°C a 40°C | | | |
| Temperatura di lavoro | Da -10°C a 25°C | | | |
| Umidità relativa | 0 -95% (non condensata) | | | |
| Altitudine massima | 3000 m | | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | | |
| PROTEZIONE | | | | |
| Circuito batterie | Termica | | | |

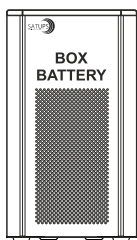
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | BBT83207 | BBT83209 | BBT84807 | BBT84809 | BBT84009 |
|--|---|---------------|---------------|---------------|--------------------|
| COMPATIBILITA' DSP Tower | 6Kva | 10Kva | 6Kva | 10Kva | 10Kva - 30Kva (TT) |
| MATERIALE | Lamiera SPCC | | | | |
| FISCHE | | | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 500 (P) x 250 (L) x 740 (H) | | | | |
| Peso (kg) | 84 | 100 | 116 | 140 | 120 |
| Dimensioni con imballo, P x L x H (mm) | 615 (P) x 360 (L) x 790 (H) | | | | |
| BATTERIA | | | | | |
| Tipo Batteria | Piombo acido, sigillate, senza manutenzione | | | | |
| Numero | 32 | 32 | 48 | 48 | 40 |
| Tensione nominale | 192Vdc | 192Vdc | 192Vdc | 192Vdc | 240Vdc |
| Specifiche | 12Vdc - 07 Ah | 12Vdc - 09 Ah | 12Vdc - 07 Ah | 12Vdc - 09 Ah | 12Vdc - 09 Ah |
| AMBIENTE | | | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Da -15°C a 40°C | | | | |
| Temperatura di lavoro | Da -15°C a 25°C | | | | |
| Umidità relativa | 0 -95% (non condensata) | | | | |
| Altitudine massima | 3000 m | | | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | | | |
| PROTEZIONE | | | | | |
| Circuito batterie | Termica | | | | |

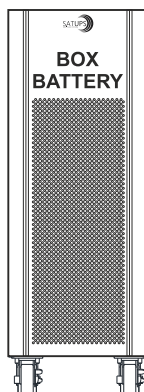
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



BBT2



BBT8

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | BBR10307 | BBR10309 | BBR10607 |
|--|---|-------------|---------------|
| COMPATIBILITA' DSP Rack | 1,5Kva | 1,5Kva | 1,5Kva-2,5Kva |
| MATERIALE | Lamiere SPCC | | |
| FISCHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 420 (P) x 440 (L) x 88 (H) | | |
| Peso (kg) | 14 | 16 | 20 |
| Dimensioni con imballo, P x L x H (mm) | 600 (P) x 600 (L) x 200 (H) | | |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | Piombo acido, sigillate, senza manutenzione | | |
| Numero | 3 | 3 | 6 |
| Tensione nominale | 36 Vdc | 36 Vdc | 36-72 Vdc |
| Specifiche | 12Vdc - 7Ah | 12Vdc - 9Ah | 12Vdc - 7Ah |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Da -15°C a 40°C | | |
| Temperatura di lavoro | Da -10°C a 25°C | | |
| Umidità relativa | 0 -95% (non condensata) | | |
| Altitudine massima | 3000 m | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | |
| PROTEZIONE | | | |
| Circuito batterie | Termica | | |

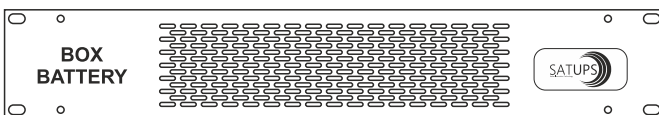
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | BBR10609 | BBR21607 | BBR21609 |
|--|---|-----------------------------|--------------|
| COMPATIBILITA' DSP Rack | 1,5Kva - 2,5Kva - 3,5Kva | 6Kva | 6Kva - 10Kva |
| MATERIALE | Lamiere SPCC | | |
| FISCHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H (mm) | 420 (P) x 440 (L) x 88 (H) | 565 (P) x 440 (L) x 135 (H) | |
| Peso (kg) | 23 | 45 | 53 |
| Dimensioni con imballo, P x L x H (mm) | 600 (P) x 600 (L) x 200 (H) | 696 (P) x 526 (L) x 228 (H) | |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | Piombo acido, sigillate, senza manutenzione | | |
| Numero | 6 | 16 | 16 |
| Tensione nominale | 72 Vdc | 192 Vdc | 192 Vdc |
| Specifiche | 12Vdc - 9 Ah | 12Vdc - 7 Ah | 12Vdc - 9 Ah |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Da -15°C a 40°C | | |
| Temperatura di lavoro | Da -15°C a 25°C | | |
| Umidità relativa | 0 -95% (non condensata) | | |
| Altitudine massima | 3000 m | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | |
| PROTEZIONE | | | |
| Circuito batterie | Termica | | |

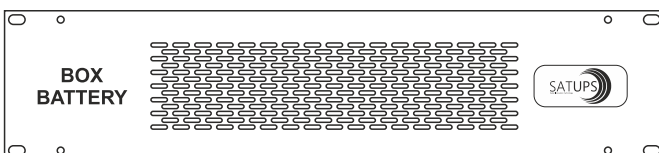
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



BBR1



BBR2

SERIE STAR MODULAR PLUS

UPS online modulare
30-600KVA / 50-500KVA



Fattore di potenza 1 (Kva=Kw)

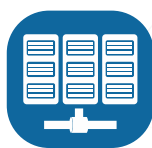
La serie Star Modular Plus è composta da UPS modulari online a doppia conversione altamente versatili da 30Kw/50Kw a 600Kw/500Kw.

Il design modulare implementato in STS, i moduli di potenza e i moduli batteria, permettono di raggiungere un MTTR molto basso, semplificando inoltre le operazioni di manutenzione e sostituzione futuri. Flessibilità e convenienza in caso di aumento di energia.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Fattore di Potenza 1.0 (Kva = Kw)
 - Efficienza > 96.5%
 - 30/50 Kva per modulo
- Corrente di carica modificabile
- Voltaggio batterie modificabile
- Funzione Dual Input (optional)
- Moduli di potenza sostituibili a caldo (Hot Swap)
 - Sistema ridondante N+X
 - Facile manutenzione
- Funzione EPO (Emergency Power OFF)
 - Bypass di mantenimento statico
 - Pannello LCD sino a 10.4"
- Parallelabile sino a 3 unità 1500 Kva
- Porte di comunicazione Rs232, Rs485, USB, SNMP

APPLICAZIONI



Data Center



Networking



Industriali



Sistemi
Bancari

Tecnologia online doppia conversione ad alta efficienza

La serie Star Modular Plus adopera una tecnologia online doppia conversione ad alte prestazioni, oltre il 96,5% di efficienza al 50% di carico. Ciò riduce significativamente il costo totale di gestione.

Versatilità

Il controllo DSP offre la migliore soluzione con prestazioni elevate, integrato con un design modulare e con un'avanzata tecnologia di parallelo, garantisce una semplice espansione futura di potenza.

Fattore di potenza in uscita pari a 1

La serie Star Modular Plus eroga la massima potenza in uscita ($Kva = Kw$) fornendo grande capacità anche ai carichi più critici.

Design modulare e basso MTTR

Il design modulare viene applicato ai moduli di potenza, ai moduli STS e ai moduli batteria; semplificando la manutenzione e la sostituzione con un MTTR basso. (Tempo medio di riparazione)

N+1 o N+X parallelo ridondante di potenza

L'architettura scalabile consente di ottimizzare i costi per soddisfare le esigenze di alimentazione, espandendo verticalmente in un singolo rack da 30Kva a 600Kva e ottenere ridondanza N+1 o N+X nello stesso rack.

Pannello LCD Touch da 10" (optional)



Serie PM 30



SMP 180/30



SMP 300/30

Serie Estesa PM 50



SMP 100/50



SMP 200/50



SMP 300/50

Facilità di installazione e manutenzione

Il by-pass di manutenzione integrato, garantisce un'alimentazione continua ai carichi critici durante le fasi di manutenzione, tutti i controlli e i connettori del pannello sono ad accesso frontale.

Configurazione moduli batteria flessibile e adattabile a diverse applicazioni

Il numero delle batterie può essere regolato in modo flessibile, in modo da adattarsi alle diverse esigenze di potenza, accorciando i tempi di fermo del sistema. La tensione delle batterie può essere impostata da 32 a 40 moduli per stringa.

Display LCD da 7" o 10" per una facile gestione

Progettato per una facile gestione, la serie Star Modular Plus è dotata di schermo LCD da 7" o 10". La progettazione intuitiva migliora le informazioni visualizzate e le configurazioni avanzate.

Funzionamento altamente affidabile con alimentazione ridondante in STS

La serie Star Modular Plus è dotata di 2 alimentatori STS (by-pass statico). Garantendo il non arresto del carico anche in caso di guasto.

Corrente di carica regolabile

La serie Star Modular Plus fornisce una corrente di carica massima di 8A o 6A per ogni modulo di potenza (50 Kva o 30Kva) ed è regolabile dall'utente in base alle esigenze.

Elevata capacità di sovraccarico

La serie Star Modular Plus sopporta sovraccarichi del 110% per 60 minuti, 125% per 10 minuti e 150% per 1 minuto.

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | SMP180/30 | SMP300/30 | SMP600/30 | SMP100/50 | SMP200/50 | SMP300/50 | SMP500/50 |
|--|---|---------------|----------------|--------------|--------------|---------------|----------------|
| FASI | Trifase ingresso / Trifase uscita | | | | | | |
| CAPACITA' CABINET* | 180Kw | 300Kw | 600Kw | 100Kw | 200Kw | 300Kw | 500Kw |
| TIPO BATTERIE | Batterie in box esterno di tipo MODULARE o CONVENZIONALE | | | | | | |
| CAPACITA' MODULI DI POTENZA | PM-30: 30KVA | | | PM-50: 50KVA | | | |
| N. MODULI DI POTENZA MAX | 6 | 10 | 20 | 2 | 4 | 6 | 10 |
| N. MODULI BATTERIA MAX | N. 4,0 moduli 12V (selezionabili da 32 - 44) | | | | | | |
| INGRESSO | | | | | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC (3F + N) | | | | | | |
| Range di Tensione | 305 ~ 478 Vac al 100% del carico; 208 ~ 304 VAC <70% del carico | | | | | | |
| Frequenza Nominale | 50/60Hz (Automatica) | | | | | | |
| Range di Frequenza | 40Hz ~70Hz | | | | | | |
| Fattore di Potenza | > 0.99 @ 100% del carico , >0.98 @ 50% del carico | | | | | | |
| Distorsione Armonica (THDi) | < 3% @ 100% del carico | | | | | | |
| USCITA | | | | | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC (3F + N) | | | | | | |
| Regolazione Tensione (regime costante) | ± 1% Con carichi bilanciati ; ± 2% Con carichi sbilanciati | | | | | | |
| Frequenza Nominale | 50/60Hz | | | | | | |
| Range di Frequenza | 46Hz ~ 54Hz o 56Hz ~ 64Hz | | | | | | |
| Sovraccarico | 1 H per 110%, 10 min per 125%, 1 min per 150%, 200ms >150% | | | | | | |
| Distorsioni armoniche | 2% THD (Carichi lineari) ; 3% THD (Carichi non lineari) | | | | | | |
| Efficienza | Superiore al 96.5% | | | | | | |
| Modalità ECO | Massimo 99% | | | | | | |
| BATTERIA | | | | | | | |
| Tensione Nominale | +/- 216Vdc (12V x 36 pcs) | | | | | | |
| Tensione Massima (regolabile) | +/- 240Vdc (12V x 40 pcs) | | | | | | |
| Tensione Minima (regolabile) | +/- 192Vdc (12V x 32 pcs) | | | | | | |
| Tensione di carica in "Float" | 2.25V / Cell | | | | | | |
| Tensione di carica in "Boost" | 2.35V / Cell | | | | | | |
| Compensazione in base alla temperatura | SI | | | | | | |
| Massima corrente di carica (Per modulo di potenza) | 8A per i moduli da 50Kw 6A per i moduli da 30Kw | | | | | | |
| FISICHE | | | | | | | |
| Dimensioni Cabinet (L x P x H) mm | 600x1100x1600 | 600x1100x2000 | 2000x1050x2000 | 600x980x1150 | 650x960x1600 | 650x1095x2000 | 1300x1100x2000 |
| Peso Cabinet (Kg) | 178 | 242 | 660 | 120 | 170 | 220 | 450 |
| AMBIENTE | | | | | | | |
| Temperatura | 0 ~ 40°C | | | | | | |
| Umidità | 0 ~ 95% non condensata | | | | | | |
| Altitudine | <1000m per potenza nominale | | | | | | |
| Classe IP | IP 20 | | | | | | |
| GESTIONE | | | | | | | |
| RS-232/USB | Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC | | | | | | |
| SNMP | Possibilità di inserire scheda SNMP per una gestione in Rete da Web Browser | | | | | | |
| STANDARD | | | | | | | |
| Sicurezza | IEC/EN 60950-1; IEC/EN 62040-1 | | | | | | |
| EMC | IEC/EN 62040-2 Categoria C3 | | | | | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



| Modello | Descrizione | Dimensioni LxPxH(mm) | Peso (kg) |
|----------------|--------------------------------------|----------------------|-----------|
| PM-30 | Modulo di potenza 3F/3F 30Kva / 30Kw | 460 x 790 x 134 | 34 |
| PM-50 | Modulo di potenza 3F/3F 50Kva / 50Kw | 510 x 700 x 178 | 45 |
| BM-1009 | 10 pz. batterie 12V 9Ah | 120 x 824 x 177 | 31 |



SERIE SVC

Stabilizzatore di tensione
7,5KVA-120KVA



Stabilità e precisione

Gli stabilizzatori servoassistiti della Serie SVC sfruttano il sistema AVR (Automatic Voltage Regulator); sono il risultato di una costante ricerca tecnologica mirata all'ottenimento delle migliori prestazioni.

Tutti gli stabilizzatori sono dotati di un'unità di controllo a microprocessore (MCU), unità di controllo di regolazione di tensione, un trasformatore di compensazione/aggiustamento toroidale e componenti di protezione d'ingresso e d'uscita.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Stabilizzazione in uscita $\pm 1\%$
- Protezione dal sovraccarico e dal cortocircuito
- Riaccensione automatica al ritorno della tensione di rete
- Display grafico per la visualizzazione delle misure
 - Segnalazioni acustiche
- Elevato rendimento e basso costo d'esercizio
 - Alta affidabilità
- Design curato e semplicità d'uso

APPLICAZIONI



Civili



Aziendali



Processi Industriali



Compatibilità GE

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | SVC 7.5 | SVC 10 | SVC 18 |
|---------------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|
| FASI | Monofase ingresso / Monofase uscita | | |
| CAPACITA' | 6KW | 8KW | 14,4KW |
| INGRESSO | | | |
| Tensione Nominale | 230 VAC | | |
| Range di Tensione | 160-270 VAC | | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 230 VAC | | |
| Regolazione di Tensione | ±1% | | |
| Frequenza | 50 Hz o 60 Hz | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H(mm) | 400 (P) x 300 (L) x 340 (H) | 400 (P) x 300 (L) x 340 (H) | 420 (P) x 400 (L) x 600 (H) |
| Peso (kg) | 24 | 36 | 80 |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 40 dBA a un Metro | | |

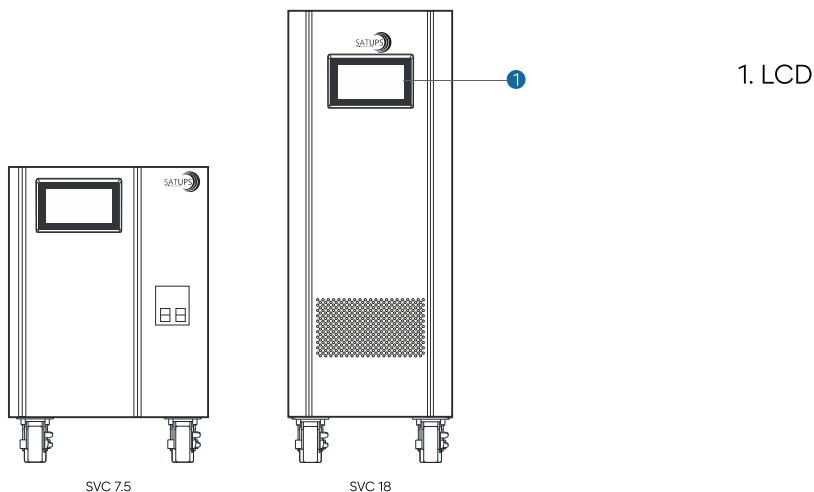
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | SVCT 9 | SVCT 25 | SVCT 50 | SVCT 100 |
|---------------------------|---|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| FASI | Trifase ingresso / Trifase uscita | | | |
| CAPACITA' | 7,2KW | 20KW | 40KW | 80KW |
| INGRESSO | | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC | | | |
| Range di Tensione | 260-470 VAC | | | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | | | |
| USCITA | | | | |
| Tensione Nominale | 400 VAC | | | |
| Regolazione di Tensione | ±1% | | | |
| Frequenza | 50 Hz o 60 Hz | | | |
| FISICHE | | | | |
| Dimensioni, P x L x H(mm) | 400 (P) x 340(L) x 770 (H) | 520 (P) x 400(L) x 850 (H) | 850 (P) x 450(L) x 1150 (H) | 850 (P) x 520 (L) x 1190 (H) |
| Peso (kg) | 80 | 110 | 160 | 360 |
| AMBIENTE | | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 40 dBA a un Metro | | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamento senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



SERIE PVR Pb BT

Alimentatore da palo
40W-120W



L'alimentazione da palo

La serie PVR Pb BT permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria dall'impianto di illuminazione pubblica.

Nelle ore notturne, quando l'impianto di illuminazione è acceso, la serie PVR Pb Bt oltre ad alimentare il carico va a ricaricare in circa 5 ore le batterie a bordo.

Nelle ore diurne, quando l'impianto di illuminazione è spento, il carico sarà alimentato in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo
- Batterie Piombo Deep Cycle 12V
- Uscita 24-48Vdc 2,5A
- Telecontrollo SNMP (optional)
- Convertitori ad alta efficienza
- Priorità batterie con ricarica notturna
- Auto-switching (tempo zero)
- Caricabatterie potenziato 20-30-40A
- Scaricatore SPD Tipo 1-2

APPLICAZIONI



Funzionamento Continuo



Sicurezza



Telecom

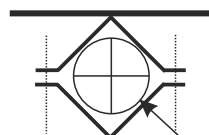
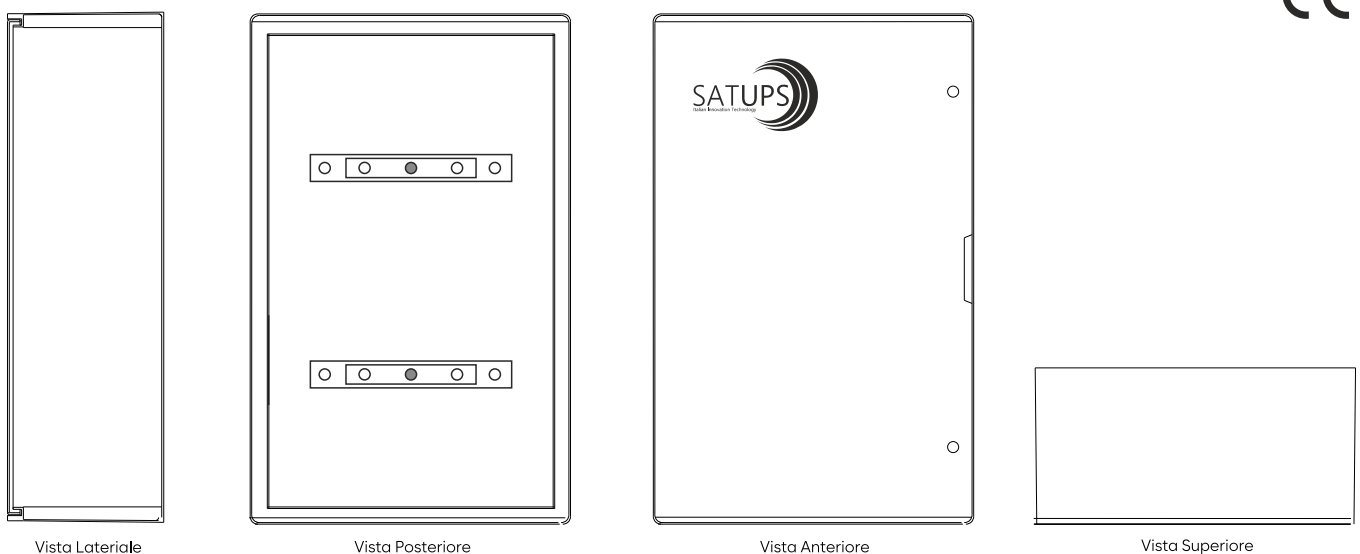


Trasmettitori

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | PVR Pb BT 40 | PVR Pb BT 80 | PVR Pb BT 120 |
|---|--|-----------------------------|-----------------------------|
| FASI | Monofase ingresso / 24 - 48 Vdc uscita | | |
| CAPACITA' | 40 W | 80 W | 120 W |
| INGRESSO | | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240 VAC | | |
| Range di Tensione | 162-290 VAC | | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 24 Vdc - 48 Vdc | | |
| Regolazione di Tensione (Modalità Bat.) | ±10% | | |
| Morsettiera | 6mm ² | | |
| Tempo di Trasferimento | Zero | | |
| Tensione optional | 12 Vdc | | |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 100 Ah | 12V / 160 Ah | 12V / 120 Ah |
| Numero | 1 | 1 | 2 |
| Tempi di ricarica | 5 ore dopo una scarica a piena potenza | | |
| PROTEZIONE | | | |
| Piena Protezione | Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito | | |
| Scaricatore | Tipo 1-2; 20-40 KA; 275 Vac | | |
| GENERALI | | | |
| Autonomia | 16 ore | | |
| Montaggio | Staffe lungo palo (diametro da 50 mm a 120 mm) in zincato completo di kit bulloneria | | |
| Raffreddamento | Forzata | | |
| COMUNICAZIONE (optional) | | | |
| Interfaccia | TCW 122-B | | |
| Optional | Sensore di temperatura/umidità, allarme, sensore presenza rete | | |
| SNMP | Software TC Monitor | | |
| Controllo remoto | Tensione Batt., Tensione DC in uscita, Apriporta | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni, P x L x H(mm) | 250 (P) x 400 (L) x 600 (H) | 250 (P) x 600 (L) x 600 (H) | 250 (P) x 600 (L) x 800 (H) |
| Peso (kg) | 55 | 74 | 108 |
| Materiale | Lamiera preverniciata 15/10 Std; VTR o Acciaio inox AISI 304 o 316 (optional) | | |
| Classe IP | 66 (ventilazione IP 54) | | |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C , 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 50 dBA a un Metro | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Φ Palo : min 50mm max 120 mm

SERIE PVR Li BT

Alimentatore da palo
40W-80W



L'alimentazione da palo

La serie PVR Li BT permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria dall'impianto di illuminazione pubblica.

Nelle ore notturne, quando l'impianto di illuminazione è acceso, la serie PVR Li Bt oltre ad alimentare il carico va a ricaricare in circa 5 ore le batterie a bordo.

Nelle ore diurne, quando l'impianto di illuminazione è spento, il carico sarà alimentato in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo
- Batterie LiFePo4 12,8V
- Uscita 24-48Vdc 2,5A
- Telecomando SNMP (optional)
- Convertitori ad alta efficienza
- Priorità batterie con ricarica notturna
- Auto-switching (tempo zero)
- Caricabatterie potenziato 20-30A
- Scaricatore SPD Tipo 1-2

APPLICAZIONI



Funzionamento
Continuo



Sicurezza



Telecom

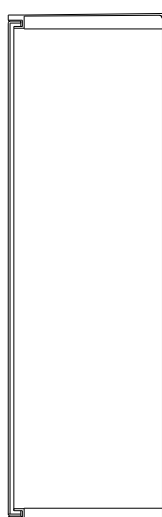


Trasmettitori

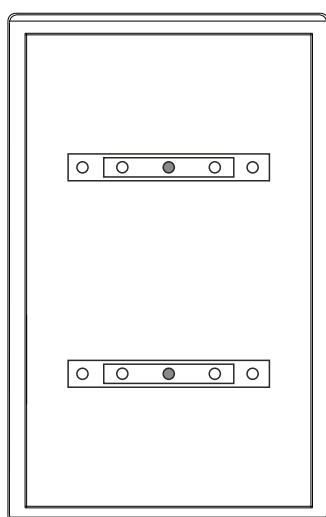
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | PVR Li BT 40 | PVR Li BT 80 |
|---------------------------------|--|---|
| FASI | Monofase ingresso / 24 - 48 Vdc uscita | |
| CAPACITA' | 40 W | 80 W |
| INGRESSO | | |
| Tensione Nominale | 220/230/240 VAC | |
| Range di Tensione | 162-290 VAC | |
| Range di Frequenza | 60/50 Hz (Auto) | |
| USCITA | | |
| Tensione Nominale | 24 - 48 Vdc 2,5A (disponibile in versione da 12 Vdc) | |
| Regolazione di Tensione | ±10% | |
| Morsettiera | 6mm ² | |
| Tempo di Trasferimento | Zero | |
| BATTERIA | | |
| Tipo Batteria / vita | LiFePo4 12,8V / 80 Ah - > di 2000 cicli | |
| Numero / capacità tot | 1 / 1024 Wh | 2 / 2048 Wh |
| Tempi di ricarica | 4 ore all'80% dopo una scarica totale | 5,5 ore all'80% dopo una scarica totale |
| PROTEZIONE | | |
| Piena Protezione | Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito | |
| Scaricatore | Tipo 1-2; 20-40 KA; 275 Vac | |
| GENERALI | | |
| Autonomia | 16 ore | |
| Montaggio | Staffe lungo palo (Φ 50 - 120) | |
| Raffreddamento | Ventilazione forzata | |
| COMUNICAZIONE (optional) | | |
| Interfaccia | TCW 122-B | |
| Optional | Sensore di temperatura/umidità, allarme, sensore presenza rete | |
| SNMP | Software TC Monitor | |
| Controllo remoto | Tensione Batt., Tensione DC in uscita, Apriporta | |
| FISICHE | | |
| Dimensioni, P x L x H(mm) | 250 (P) x 400 (L) x 600 (H) | 250 (P) x 600 (L) x 600 (H) |
| Peso (kg) | 36 | 46 |
| Materiale | Lamiera preverniciata 15/10 Std; VTR o Acciaio inox AISI 304 o 316 (optional) | |
| Classe IP | 66 (ventilazione IP 54) | |
| AMBIENTE | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C , 0 -90% di umidità (non condensata) | |
| Livello di rumore | Inferiore a 50 dBA a un Metro | |

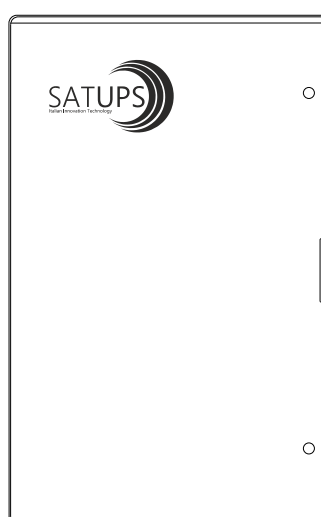
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



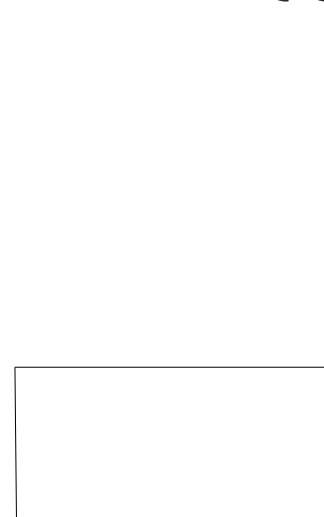
Vista Laterale



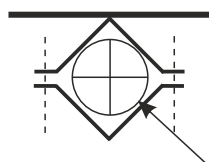
Vista Posteriore



Vista Anteriore



Vista Superiore



Φ Palo : min 50mm max 120 mm

SERIE FVR Pb

Alimentatore da palo fotovoltaico
10W-40W



Video sorveglianza ad isola

La serie FVR Pb permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria per un'alimentazione continua dal sole.

Nelle ore diurne, in presenza di irraggiamento solare, il sistema alimenta il carico con priorità solare e contemporaneamente carica le batterie.

Al tramonto, la serie FVR Pb continuerà ad alimentare senza interruzione il carico in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo
- Uscita tensione continua 12 Vdc
- Convertitore DC/DC ad alta efficienza
 - Priorità solare
 - Controllo di scarica DOD
- Regolatori solari 10-20-30 A 12/24Vdc
- Alimentazione continua H24 con autonomia sino a 2 giorni di tempo nuvoloso

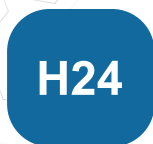
APPLICAZIONI



Trasmettitori



Sicurezza



Funzionamento
Continuo

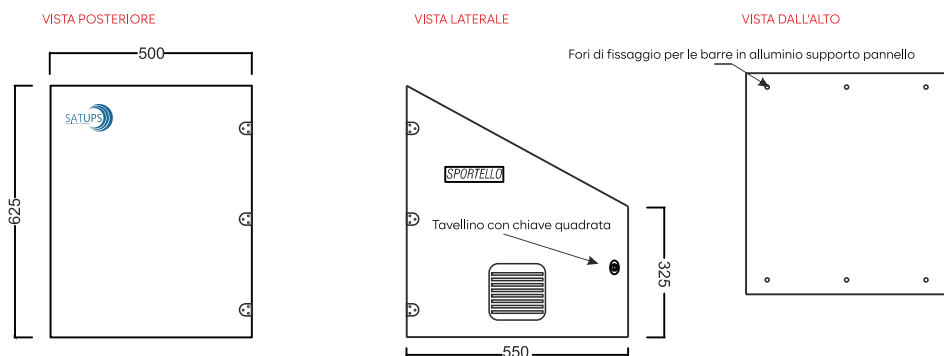


Telecom

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | FVR Pb 10 | FVR Pb 20 | FVR Pb 40 |
|-------------------------------------|---|-----------------------------|------------------------------|
| CAPACITA' | 10 W | 20 W | 40 W |
| INGRESSO | | | |
| Tensione Voc | sino a 100 Vdc | | |
| Range di Tensione | sino a 72 celle | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 12 Vdc stabilizzata; 24-48 Vdc optional | | |
| Regolazione di Tensione | ±8% | | |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12V / 80 Ah | 12V / 120 Ah | 12V / 120 Ah |
| Numero | 1 | 1 | 2 |
| Tipologia | Pb GEL o AGM ciclica a piastre rinforzate | | |
| PANNELLI | | | |
| Tipo Pannelli | Min 100 Wp | Min 250 Wp | Min 315 Wp |
| GENERALI | | | |
| Tilt fisso | 35° | | |
| Montaggio | Lungo palo | | |
| Raffreddamento | Ventilazione naturale | | |
| REGOLATORE SOLARE | | | |
| Tipo regolatore | MPPT | | |
| Corrente di carica | 10 A - 12 Vdc | 20 A - 12 Vdc | 20 A - 24 Vdc |
| Controllo DOD | Profondità di scarica massima 30-50% | | |
| Optional | Display remoto | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni pannelli, P x L x H (mm) | 30 (P) x 670 (L) x 945 (H) | 35 (P) x 996 (L) x 1683 (H) | 35 (P) x 1038 (L) x 1755 (H) |
| Peso (kg) | 80 | 100 | 130 |
| Materiale | Lamiera zincata a caldo 30/10 | | |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 40 dBA a un Metro | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Accessori in dotazione:

- Barre in alluminio supporto pannelli
- Kit bulloneria
- Fermi pannello a «Z»
- Connettori stagni Mc4
- Cavi di cablaggio
- Supporti in neoprene isolamento batteria

Peso circa 40Kg
Lamiera zincata a caldo 30/10

SUPPORTI DI ANCORAGGIO AL PALO

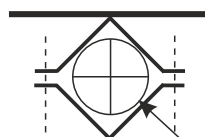
TIPO: LUNGO PALO

VISTA FRONTALE



Bulloni di ancoraggio al BOX

VISTA DALL'ALTO



Φ Palo : min 50mm max 120 mm

SERIE FVR Li

Alimentatore da palo fotovoltaico
10W-40W



Video sorveglianza ad isola

La serie FVR Li permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria per un'alimentazione continua dal sole.

Nelle ore diurne, in presenza di irraggiamento solare, il sistema alimenta il carico con priorità solare e contemporaneamente carica le batterie.

Al tramonto, la serie FVR Li continuerà ad alimentare senza interruzione il carico in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo (50-120mm)
- Uscita tensione continua 12 Vdc (24-48 Vdc opt.)
- Convertitore DC/DC ad alta efficienza
 - Priorità solare
 - Controllo di scarica DOD
- Regolatori solari 10-20-30A MPPT, 12,8 Vdc
- Batterie LiFePo4 (>2000 cicli)
- Alimentazione continua H24 con autonomia sino a 2 giorni di tempo nuvoloso

APPLICAZIONI



Trasmettitori



Sicurezza



Funzionamento
Continuo

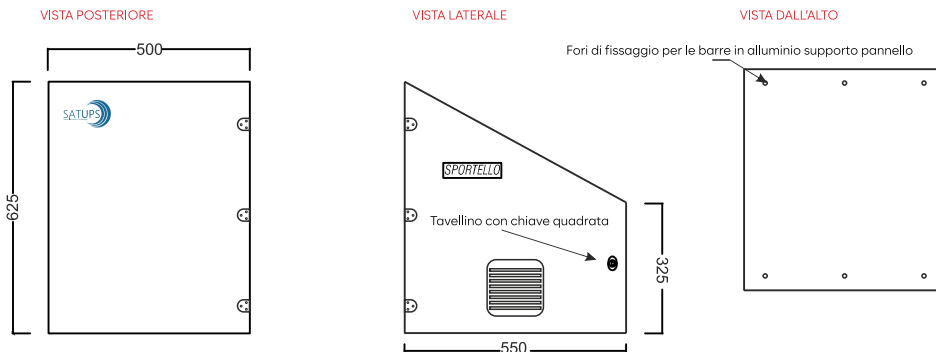


Telecom

SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | FVR Li 10 | FVR Li 20 | FVR Li 40 |
|--------------------------------------|---|-----------------------------|------------------------------|
| CAPACITA' | 10 W | 20 W | 40 W |
| INGRESSO | | | |
| Tensione Voc | sino a 100 Vdc | | |
| Range di Tensione | sino a 72 celle | | |
| USCITA | | | |
| Tensione Nominale | 12 Vdc stabilizzata; 24-48 Vdc optional | | |
| Regolazione di Tensione | ±8% | | |
| BATTERIA | | | |
| Tipo Batteria | 12.8V / 42 Ah | 12.8V / 80 Ah | 12.8V / 120 Ah |
| Numero | 1 | 1 | 1 |
| Tipologia | LiFePo4 - DOD max 80% - > 2000 cicli | | |
| PANNELLI | | | |
| Tipo Pannelli | Min 100 Wp | Min 200 Wp | Min 370 Wp |
| GENERALI | | | |
| Tilt fisso | 35° | | |
| Montaggio | Lungo palo | | |
| Raffreddamento | Ventilazione naturale | | |
| REGOLATORE SOLARE | | | |
| Tipo regolatore | MPPT | | |
| Corrente di carica | 10 A - 12.8 Vdc | 20 A - 12.8 Vdc | 30 A - 12.8 Vdc |
| Controllo DOD | Profondità di scarica massima 80% | | |
| Optional | Display remoto | | |
| FISICHE | | | |
| Dimensioni pannelli , P x L x H (mm) | 30 (P) x 670 (L) x 945 (H) | 35 (P) x 996 (L) x 1683 (H) | 35 (P) x 1038 (L) x 1755 (H) |
| Peso (kg) | 55 | 65 | 78 |
| Materiale | Lamiera zincata a caldo 30/10 | | |
| AMBIENTE | | | |
| Temperatura/Umidità | 0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | | |
| Livello di rumore | Inferiore a 40 dBA a un Metro | | |

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Accessori in dotazione:

- Barre in alluminio supporto pannelli
- Kit bulloneria
- Fermi pannello a «Z»
- Connettori stagni Mc4
- Cavi di cablaggio
- Supporti in neoprene isolamento batteria

Peso circa 40Kg
Lamiera zincata a caldo 30/10

SUPPORTI DI ANCORAGGIO AL PALO

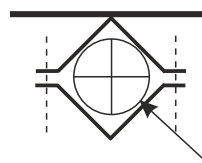
TIPO: LUNGO PALO

VISTA FRONTALE



Bulloni di ancoraggio al BOX

VISTA DALL'ALTO



Φ Palo : min 50mm max 120 mm

SERIE FVS-Li

Alimentatore da palo fotovoltaico



Video sorveglianza ad isola

La serie FVS-Li permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria per un'alimentazione continua dal sole.

Nelle ore diurne, in presenza di irraggiamento solare, il sistema alimenta il carico con priorità solare e contemporaneamente carica le batterie. Al tramonto, la serie FVS-Li continuerà ad alimentare senza interruzione il carico in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo (50-120mm)
- Uscita tensione continua 12-24 // 24-48Vdc
- Convertitore DC/DC ad alta efficienza
 - Priorità solare
 - Controllo di scarica DOD
- Regolatore solare 10-20A MPPT, 12,8 Vdc
- Batteria LiFePo 42Ah (>2000 cicli)
- Alimentazione continua H24 con autonomia sino a 2 giorni di tempo nuvoloso

APPLICAZIONI



Trasmettitori



Sicurezza



Funzionamento
Continuo



Telecom

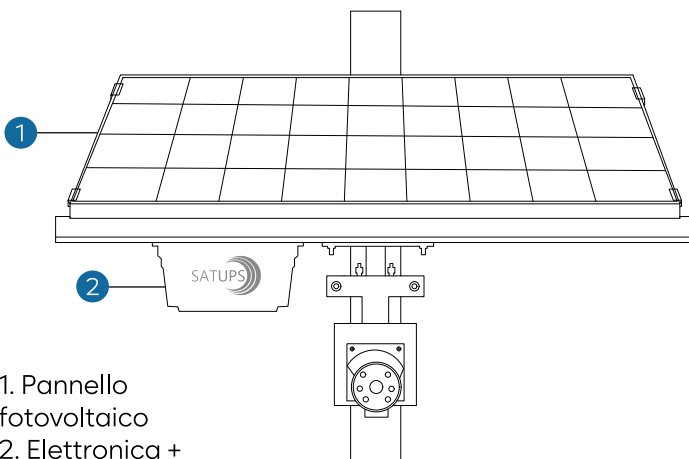
SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO | FVS-1-Li | FVS-2-Li |
|--------------------------------------|--|--------------------------------|
| CAPACITA' | 15 Wmd (Watt medi giornalieri) | 30 Wmd (Watt medi giornalieri) |
| INGRESSO | | |
| Tensione Voc | sino a 50 Vdc | |
| Range di Tensione | sino a 60 celle | |
| USCITA | | |
| Tensione Nominale | 12-24 // 24-48 Vdc | |
| Tolleranza di Tensione | ±10% | |
| BATTERIA | | |
| Tipo Batteria | 12.8V / 42 Ah | |
| Numero | 1 | 2 |
| Tipologia | LiFePo4 - DOD max 80% - > 2000 cicli | |
| PANNELLI | | |
| Tipo Pannelli | Min 120 Wp | Min 240 Wp |
| GENERALI | | |
| Tilt fisso | 35° | |
| Montaggio | Lungo palo | |
| Raffreddamento | Ventilazione naturale | |
| REGOLATORE SOLARE | | |
| Tipo regolatore | MPPT | |
| Corrente di carica | 10 A - 12.8 Vdc | 20 A - 12.8 Vdc |
| Controllo DOD | Profondità di scarica massima 80% | |
| Optional | Wifi o Bluetooth (APP IOS - Android) | |
| FISICHE | | |
| Dimensioni pannelli , P x L x H (mm) | 35 (P) x 590 (L) x 1070 (H) | |
| Peso (kg) | 21 | |
| Materiale | Lamiera zincata a caldo e plastificata / ABS | |
| AMBIENTE | | |
| Temperatura/Umidità | 0-50°C / 0 -90% di umidità (non condensata) | |
| Livello di rumore | Inferiore a 40 dBA a un Metro | |

Le specifiche del prodotto possono essere soggette a cambiamento senza alcun preavviso.



VISTA FRONTALE



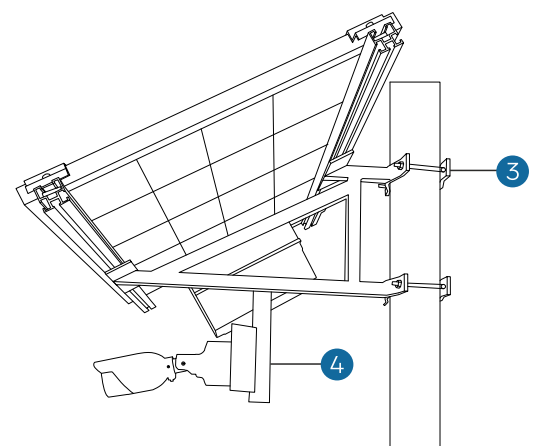
1. Pannello fotovoltaico
2. Elettronica + Batteria LiFePo4
3. Supporti palo
4. Supporto telecamera

VISTA FRONTALE



Bulloni di ancoraggio al palo

VISTA LATERALE



VISTA DALL'ALTO



Φ Palo : min 50mm max 120 mm

OPTIONAL

| | |
|----------------|---|
| EBOX Wifi | Modulo Wifi per monitoraggio impianto |
| EBOX Bluetooth | Modulo Bluetooth per monitoraggio impianto |
| STF25 | Staffa 250 mm tubolare 40mm diritta (1 pz. incluso std) |
| STF50 | Staffa 500 mm tubolare 40mm diritta |
| STFL50 | Staffa 500 mm tubolare 40mm a braccio |
| STFP14 | Staffa di supporto liscia 140 x 140 attacco tubolare 40mm (1 pz. incluso std) |

SERIE GE

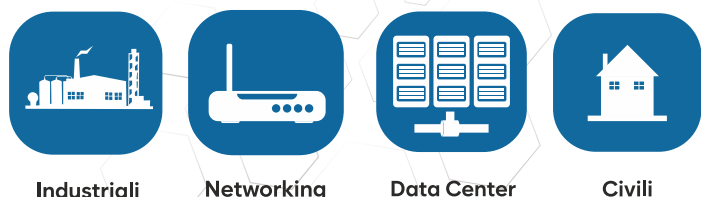
Gruppo elettrogeno
10KVA-1000KVA



Motorizzazioni



APPLICAZIONI



Industriali

Networking

Data Center

Civili

CARATTERISTICHE GENERALI

- Trifase / monofase
- Insonorizzato / aperto
- Raffreddato ad acqua / aria
 - Motori diesel
 - 1500 rpm / 3000 rpm
- QIA Quadri d'intervento automatico
- Sistemi di Telegestione

ACCESSORI

Software di interfacciamento

E' la soluzione di base che viene proposta su tutte le macchine della nostra gamma. Si compone del software contenuto sul CD in dotazione alle macchine o scaricabile dal nostro sito internet.

Tale software andrà installato nel PC o server che dovrà essere monitorato e gestito. La connessione con lo stesso sarà effettuata tramite cavo USB o RS232 forniti nella confezione di vendita degli UPS. E' una connessione stand-alone e può proteggere e gestire solo la macchina a cui l'UPS è connesso e le proprie periferiche.

Scheda Dry Contact

E' possibile prelevare dei segnali "puliti", e quindi privi da tensioni, da una scheda opzionale che viene installata nello slot predisposto nella parte posteriore dell'UPS.

Questi segnali possono essere utilizzati ed integrati in un sistema di monitoraggio e gestione più complesso per attivare segnalazioni ed allarmi su centrali di domotica o automazione.

EPO

L'Emergency Power Off (EPO) è un contatto esterno, normalmente chiuso, per lo spegnimento dell'UPS in situazioni di emergenza ed in rispetto delle normative in materia di sicurezza.

Scheda SNMP

E' la soluzione avanzata per il controllo, il monitoraggio e la gestione di una intera rete di PC, server e di tutte le periferiche intelligenti collegate alla LAN.

Si compone di una scheda di rete LAN ethernet ed adattatore SNMP, che può essere installata nello slot interno all'UPS nella parte posteriore dello stesso.

Sulla scheda è implementato un web server che integra già il software per la gestione, il monitoraggio e lo shutdown delle periferiche collegate e può interloquire con loro in linguaggio SNMP (Simple Network Management Protocol) via LAN in TCP/IP essendo essa collegata alla stessa rete ed avendo uno specifico indirizzo IP. La scheda di rete SNMP rende possibile la gestione dell'UPS, lo shutdown multiserver e multi S.O. programmabile oltre allo spegnimento dell'UPS stesso e la messaggistica evoluta; il tutto anche in modalità remota via web.

Essendo l'UPS collegato direttamente alla rete IP, il suo sistema di gestione è in grado di inviare e-mail e messaggi pop-up, spegnere e riaccendere i computer.

La protezione dei vari computer è garantita installando in essi un agent software che riceve i comandi dall'interfaccia di rete dell'UPS.

I sistemi operativi interfacciabili e con cui è possibile interagire, sono: Unix / Linux - Windows - MAC OS X - AS/400 - Novell Netware - VMware.



ASSISTENZA

Service

La qualità e le performance di un UPS dedicato alla sicurezza dei vostri dati informatici o di apparati critici non può prescindere dalla garanzia di un'assistenza tecnica tempestiva, efficiente ed efficace. Tutti i gruppi di continuità SATUPS sono coperti da :

- 36 mesi di garanzia (Serie PWM Plus).
- 24 mesi di garanzia (Serie NTS, DSP Tower e Rack sino a 3,5Kva).
- 12 mesi di garanzia (Sul resto dei prodotti venduti da SATUPS comprese le batterie).

Assistenza Prevendita

Anche grazie alla nostra pluriennale esperienza nel settore della conversione dell'energia, il nostro personale potrà guidarvi alla risoluzione dei vostri problemi energetici con la totale volontà di creare servizi specifici e soluzioni sempre più personalizzate.

Tutta la documentazione tecnica è disponibile e scaricabile gratuitamente dal Ns. sito web www.satups.it.

Assistenza Postvendita

Per assicurare il supporto più rapido e consono in base alla gamma prodotti, la tipologia di assistenza è diversificata per taglie di prodotto.

E' possibile richiedere il servizio di assistenza tecnica attraverso l'apposita sezione dedicata sul Ns. sito www.satups.it o attraverso il contatto telefonico diretto con nostri tecnici che sapranno assistervi per quelle che sono le vostre esigenze.

La richiesta di assistenza tramite il sito internet, necessita della compilazione di un modulo elettronico con i dati indispensabili alla valutazione della problematica; vi verrà risposto con la procedura da attuare per risolvere eventuali necessità sul prodotto installato.

Per i prodotti della gamma con uscita monofase delle serie PWM Plus, NTS, DSP Tower e Rack (sino a 3,5 Kva) la garanzia verrà espletata secondo le seguenti procedure:

- E' prevista la sostituzione con un prodotto nuovo entro i primi 3 mesi dalla vendita.
- Entro il primo anno dalla vendita, la macchina verrà sostituita con una di identico modello e potenza ma ricondizionata.
- Dal secondo anno, l'apparecchiatura dovrà essere fatta pervenire a spese del cliente presso la Ns. sede operativa o in uno dei centri di assistenza tecnica autorizzati dove verrà riparata e restituita a nostre spese.
- Fuori garanzia, la macchina potrà essere riparata o permutata con una nuova ma sarà sempre prodotto un preventivo specifico.

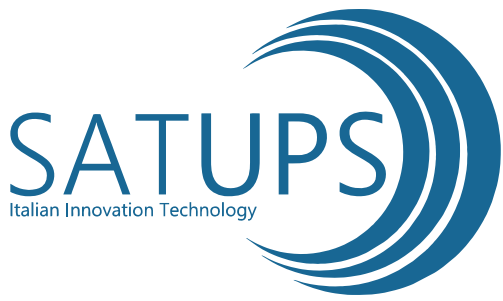
Per i modelli DSP Tower o Rack da 6 e 10 kVA e la serie DSPTT Plus (10 - 30 Kva), la garanzia è sempre espletata con formula di sostituzione con un prodotto nuovo entro i primi 3 mesi dalla vendita e poi con la riparazione dell'UPS presso il centro di assistenza tecnica più vicino o presso la Ns. sede operativa.

Sarà comunque possibile l'intervento tecnico esterno da parte dei nostri operatori, a pagamento, da organizzarsi previa richiesta via mail; vi verrà fornito il preventivo urgente e la prima data utile per l'intervento.

Per i modelli della serie DSPTT Plus (40 - 200 Kva), la garanzia è fornita con la formula ON SITE con tecnico sul posto.

Il nostro tecnico proviene dal centro assistenza più vicino e quindi fornisce un supporto rapido e competente alle eventuali problematiche che possono insorgere.

Nessuna garanzia copre i materiali di consumo, le parti estetiche, i danni causati da eventi atmosferici o da terze parti e tutto ciò che a nostro insindacabile giudizio non può essere attribuito ad un difetto di fabbricazione.



Satups S.r.l

+39 0918420915
info@satups.it
www.satups.it

RIFERIMENTI