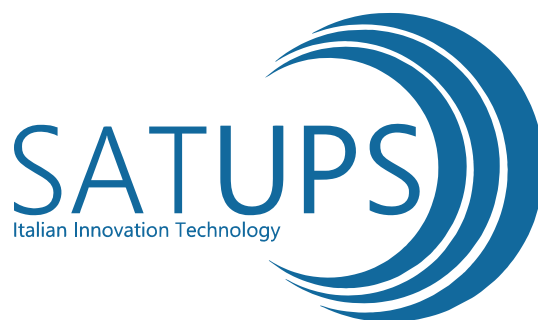
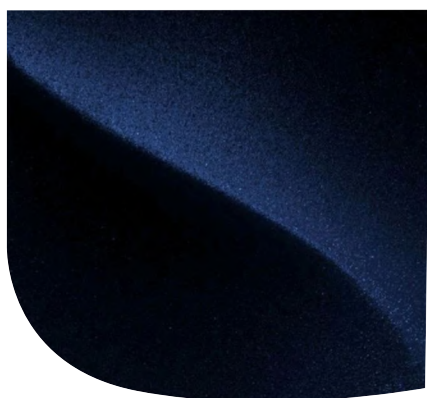
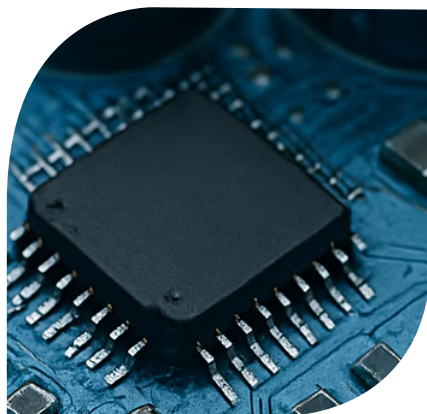
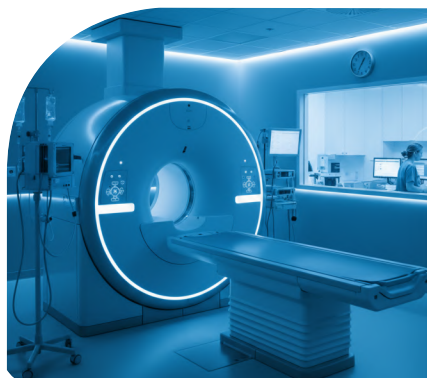




**I GRUPPI DI CONTINUITÀ
MADE IN ITALY**

2026

SATUPS i gruppi di continuità Made in Italy

SATUPS si presenta con un'ampia offerta, strutturata su ben 10 linee di gruppi statici di continuità (UPS), basati su più architetture tecnologiche, che rappresentano lo stato dell'arte nel settore.

Grazie al suo centro di ricerca, esempio di eccellenza in Italia e nel mondo per la progettazione, la sperimentazione ed il collaudo di gruppi di continuità, SATUPS innova di continuo la sua gamma di prodotti, mantenendoli ai vertici per prestazioni, affidabilità e competitività; in più SATUPS è in grado di realizzare soluzioni ad hoc in base alle specifiche richieste, a dimostrazione della sua estrema attenzione alle esigenze dei clienti.

SATUPS progetta e produce i suoi UPS in Italia, per avere un controllo diretto sulla qualità e sull'affidabilità, seguendone da vicino tutto il ciclo di produzione, consulenza e assistenza post vendita. Questa strategia permette di mantenere un processo di miglioramento continuo, monitorando i pareri dei clienti e traendo da questi preziose indicazioni per apportare rapidamente le ottimizzazioni e le features richieste dal mercato.

Questo processo di miglioramento continuo, oltre ad avere riscontri positivi nel rapporto col cliente e sull'assistenza post vendita, pone l'immagine di SATUPS come di un'azienda affidabile, dinamica e attenta alla qualità.

INDICE



Serie PWM Plus	UPS LINE INTERACTIVE	4
Serie NTS	UPS LINE INTERACTIVE	6
Serie NTS RT	UPS LINE INTERACTIVE	8
Serie DSP TOWER	UPS ONLINE	10
Serie DSPC	UPS ONLINE	12
Serie DSP RT	UPS ONLINE	14
Serie DSPTM Plus RT	UPS ONLINE (TRIFASE IN - MONOFASE OUT)	16
Serie DSPTT Plus	UPS ONLINE (TRIFASE IN - TRIFASE OUT)	18
BOX BATTERY	ESTENSIONE AUTONOMIA	22
Serie STAR MODULAR Plus	UPS ONLINE MODULARE	25
Serie SVC	STABILIZZATORE DI TENSIONE	28
Serie PVR Pb BT	ALIMENTATORE DA PALO	30
Serie PVR Li BT	ALIMENTATORE DA PALO	32
Serie PVL	ALIMENTATORE DA PALO	34
Serie PVR TAM	ALIMENTATORE DA PALO	36
Serie FVS Li	ALIMENTATORE DA PALO FOTOVOLTAICO	38
Serie GE	GRUPPO ELETTOGENO	40
Accessori e assistenza		41

SERIE PWM PLUS

UPS Line Interactive
650VA-2000VA



Soluzione semplice per casa e ufficio

La serie PWM Plus rappresenta una soluzione "Lite" per proteggere il tuo computer da problemi energetici. Fornisce una protezione completa in un pacchetto piccolo ed economico, non solo offrendo protezione contro picchi e buchi di alimentazione ma fornendo una tensione stabilizzata tramite AVR integrato. L'UPS continuerà a fornire energia pulita e stabile alle vostre attrezzature, mentre il suo microprocessore incorporato garantisce alta affidabilità, perfetto per qualsiasi piccola applicazione da ufficio/casa.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



POS



Sicurezza



AVR



Computer

- Dimensioni compatte
- L'eccellente controllo a microprocessore garantisce un'elevata affidabilità
- Sistema AVR per la stabilizzazione della tensione
 - Riavvio automatico al ritorno di rete
 - Onda sinusoidale simulata
 - Carica in modalità Off
 - Funzione di avviamento a freddo
- Compatibilità con gruppo elettrogeno (optional)
- Segnalazione di sovraccarico anche in presenza di rete

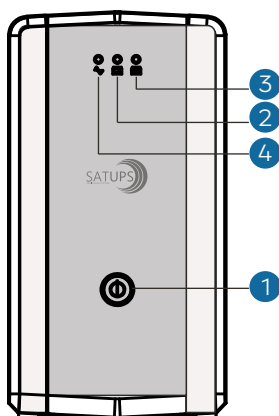
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PWM PLUS 650	PWM PLUS 850	PWM PLUS 1000	PWM PLUS 1200	PWM PLUS 1500	PWM PLUS 2000
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita					
CAPACITA'	650 VA / 390 W	850 VA / 510 W	1000 VA / 600 W	1200 VA / 720 W	1500 VA / 900 W	2000 VA / 1200 W
INGRESSO						
Tensione Nominale	220/230/240 VAC					
Range di Tensione	162-290 VAC					
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)					
USCITA						
Tensione Nominale	220/230/240 VAC					
Regolazione di Tensione (Modalità Bat.)	±10%					
Frequenza (Modalità Bat.)	50 Hz o 60 Hz ±1 Hz					
Tempo di Trasferimento	Tipico 2-6 ms					
Forma d'onda (Modalità Bat.)	Onda Sinusoidale Simulata					
Connessione	2 x Schuko			4 x Schuko		
BATTERIA						
Tipo Batteria	12V / 7 Ah	12V / 8 Ah	12V / 9 Ah	12V / 7 Ah	12V / 8 Ah	12V / 9 Ah
Numero	1	1	1	2	2	2
Tempi di ricarica	6 ore al 90% dopo una scarica totale					
PROTEZIONE						
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito					
INDICATORI						
Modalità AC	Led verde acceso					
Modalità Batteria	Led rosso acceso					
Batteria	Led giallo fisso (batteria carica) / Led giallo lampeggiante (batteria in carica)					
ALLARMI						
Modalità Batteria	Bip ogni 10 secondi					
Batteria scarica	Bip ogni secondo					
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi					
Guasto	Bip continuo					
FISICHE						
Dimensioni (mm)	305 (P) x 90 (L) x 165 (H)			320 (P) x 115 (L) x 220 (H)		
Peso (kg)	5,0	6,0	6,8	10,7	13	15
AMBIENTE						
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)					
Livello di rumore	Inferiore a 40 dBA a un Metro					

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



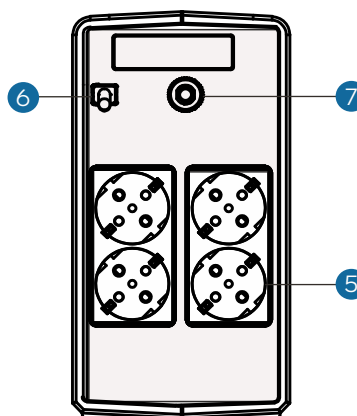
Pannello frontale:



PWM PLUS 1200/1500/2000

1. Pulsante On/Off
2. Led Giallo
3. Led Rosso
4. Led Verde

Pannello posteriore:



PWM PLUS 1200/1500/2000

5. Prese di uscita
6. Ingresso Rete
7. Fusibile di rete

SERIE NTS

UPS Line Interactive
1KVA-3KVA



UPS perfettamente sinusoidale

Con la forma d'onda d'uscita sinusoidale pura, la serie NTS offre un'alimentazione perfetta per la protezione delle vostre apparecchiature sensibili.

Il display LCD permette di monitorare parametri e stato dell'UPS.

Integra al suo interno un avanzato sistema di stabilizzazione della tensione in uscita AVR. Protegge dalla perdita di dati, da interruzione di corrente, sovratensione, abbassamento di tensione e spike.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



POS



Mini Server



AVR



Computer

- Forma d'onda puramente sinusoidale
- Controller basato su PWM digitalizzato
- Il controllo a microprocessore garantisce alta affidabilità
- Riavvio automatico al ritorno di rete
- Stabilizzazione della tensione AVR
 - Protezione Rj45
 - Comunicazione USB e Rs232
- Protezione perfetta per mini server, POS e stazioni di lavoro professionali

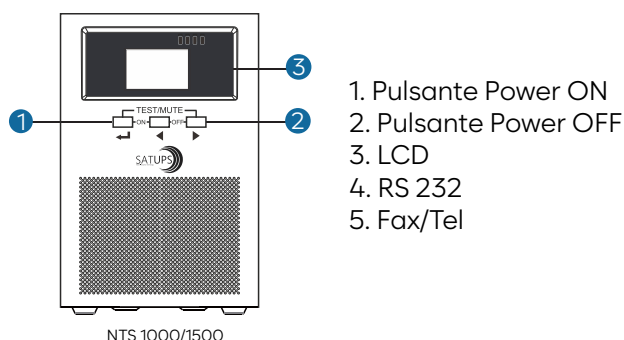
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	NTS 1000	NTS 1500	NTS 3000
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita		
CAPACITA'	1000 VA / 800 W	1500 VA / 1200 W	3000 VA / 2400 W
INGRESSO			
Tensione Nominale	220/230/240 VAC		
Range di Tensione	162-290 VAC		
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)		
USCITA			
Regolazione di Tensione (Modalità Bat.)	±10%		
Frequenza (Modalità Bat.)	50 Hz o 60 Hz ± 1 Hz		
Tempo di Trasferimento	Tipico 2-6 ms, 10ms max.		
Forma d'onda (Modalità Bat.)	Perfettamente sinusoidale		
ConneSSIONE	2 x Schuko + 1 x IEC	2 x Schuko + 1 x IEC	3 x Schuko + 3 x IEC
BATTERIA			
Tipo Batteria	12V / 7 Ah	12V / 9 Ah	12V / 9 Ah
Numero	2	2	4
Tempi di ricarica	6 ore al 90% dopo una scarica totale		
PROTEZIONE			
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito		
INDICATORI			
Display LCD	Modalità AC, Modalità Batteria, Livello di carico, Livello Batteria, Tensione d'ingresso, Tensione d'uscita, Sovraccarico, Guasto		
ALLARMI			
Modalità Batteria	Bip ogni 10 secondi		
Batteria scarica	Bip ogni secondo		
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi		
Guasto	Bip continuo		
FISICHE			
Dimensioni (mm)	345 (P) x 144 (L) x 215 (H)	467 (P) x 190 (L) x 336 (H)	
Peso (kg)	12	14	28
AMBIENTE			
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)		
Livello di rumore	Inferiore a 45 dBA a un Metro		
GESTIONE			
Porta USB & RS-232	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC		

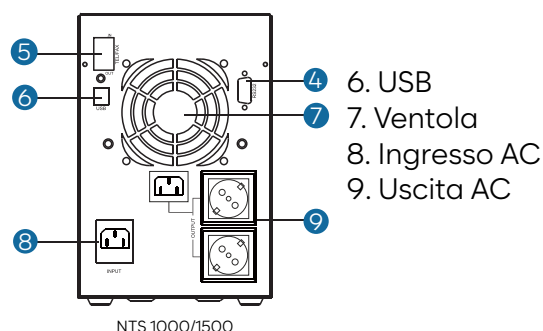
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



Pannello posteriore:



SERIE NTS RT

UPS Line Interactive
1KVA-3KVA



UPS perfettamente sinusoidale

Con la forma d'onda d'uscita sinusoidale pura, la serie NTS RT offre un'alimentazione perfetta per la protezione delle vostre apparecchiature sensibili.

Il display LCD permette di monitorare parametri e stato dell'UPS.

Integra al suo interno un avanzato sistema di stabilizzazione della tensione in uscita AVR. Protegge dalla perdita di dati, da interruzione di corrente, sovratensione, abbassamento di tensione e spike.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



POS



Mini Server



AVR



Computer

- Forma d'onda puramente sinusoidale
- Controller basato su PWM digitalizzato
- Il controllo a microprocessore garantisce alta affidabilità
- Stabilizzazione della tensione AVR
- Riavvio automatico al ritorno di rete
- Protezione RJ45
- Comunicazione USB e Rs232
- Protezione perfetta per mini server, POS e stazioni di lavoro professionali
- Compatibile con Rack 19"

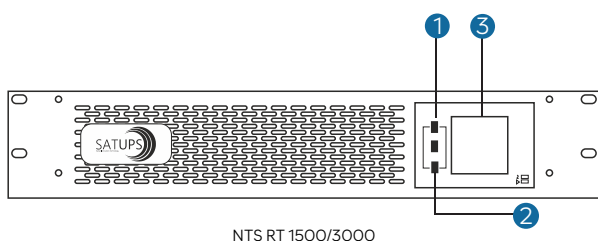
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	NTS RT 1500	NTS RT 3000
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita	
CAPACITA'	1500 VA / 1200 W	3000 VA / 2400 W
INGRESSO		
Tensione Nominale	220/230/240 VAC	
Range di Tensione	162-290 VAC	
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)	
USCITA		
Regolazione di Tensione (Modalità Bat.)	±10%	
Frequenza (Modalità Bat.)	50 Hz o 60 Hz ± 1 Hz	
Tempo di Trasferimento	Tipico 2-6 ms, 10ms max.	
Forma d'onda (Modalità Bat.)	Perfettamente sinusoidale	
Connessione	3 x Schuko + 3 x IEC	3 x Schuko + 3 x IEC
BATTERIA		
Tipo Batteria	12V / 9 Ah	12V / 9 Ah
Numero	2	4
Tempi di ricarica	6 ore al 90% dopo una scarica totale	
PROTEZIONE		
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito	
INDICATORI		
Display LCD	Modalità AC, Modalità Batteria, Livello di carico, Livello Batteria, Tensione d'ingresso, Tensione d'uscita, Sovraccarico, Guasto	
ALLARMI		
Modalità Batteria	Bip ogni 10 secondi	
Batteria scarica	Bip ogni secondo	
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi	
Guasto	Bip continuo	
FISICHE		
Dimensioni (mm)	440 (P) x 410 (L) x 132 (H) - 3U	
Peso (kg)	18	28
AMBIENTE		
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)	
Livello di rumore	Inferiore a 45 dBA a un Metro	
GESTIONE		
Porta USB & RS-232	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC	

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.

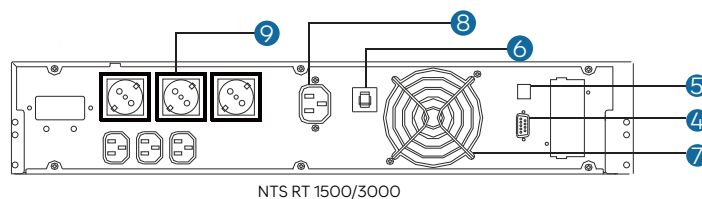


Pannello frontale:



1. Pulsante Power ON
2. Pulsante Power OFF
3. LCD

Pannello posteriore:



4. RS 232
5. Fax/Tel
6. USB
7. Ventola
8. Ingresso AC
9. Uscita AC

SERIE DSP TOWER

UPS Online
1KVA-10KVA



Soluzione efficace ed affidabile per le utenze sensibili

La serie DSP Tower è specificamente progettata per il funzionamento in aree dove l'alimentazione di rete è fortemente instabile. La batteria interna incorporata e la possibilità di predisporre un box batterie esterno (optional) in base all'autonomia desiderata, rende questa serie altamente flessibile in base alle diverse esigenze.

L'altissima affidabilità è l'ideale per attività bancarie, centri informatici, bancomat e altre applicazioni business-critical.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



ATM



POS



Computer



Server

- Online a doppia conversione
- Il controllo a microprocessore ottimizza l'affidabilità
- Correzione del fattore di potenza in entrata $\geq 0,99$
- Fattore di potenza in uscita 1
- Riavvio automatico al ritorno di rete
- Ampia tensione d'ingresso (110 V-300 V)
 - Modalità convertitore
 - Modalità ECO
- Compatibilità con gruppi elettrogeni
- La funzione SNMP (optional) funziona in modo sincronizzato con USB o RS-232
- Display LCD completo per l'accesso e l'impostazione dei parametri di funzionamento
- Possibilità di parallelo sino a 4 unità (6 - 10 Kva)

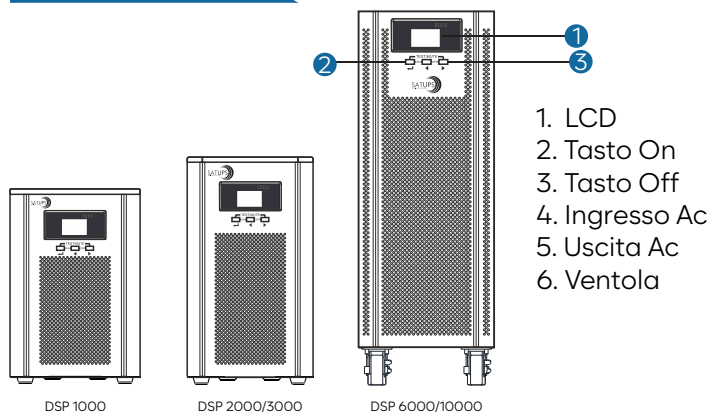
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	DSP 1000	DSP 2000	DSP 3000	DSP 6000	DSP 10000
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita				
CAPACITA'	1000 VA / 1000W	2000 VA / 2000W	3000 VA / 3000 W	6000 VA / 6000 W	10000 VA / 10000 W
INGRESSO					
Tensione Nominale	220/230/240VAC				
Range di Tensione	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC 50% del carico 176-300 VAC 100% del carico	
Range di Frequenza	40Hz ~ 70 Hz				
Fattore di Potenza	≥ 0.99				
USCITA					
Tensione Nominale	220/230/240VAC				
Regolazione di Tensione	± 3%			± 1%	
Range di Frequenza (Auto)	40Hz ~ 70 Hz				
Frequenza (Modalità Bat.)	50Hz ± 0.25Hz o 60Hz ± 0.25 Hz			50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz	
Sovraccarico	100%~110%: allarme sonoro , 110%~130%: l'UPS si spegne in 30 secondi se in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se è in modalità Normal, >130%: l'UPS si spegnerà immediatamente in modalità batteria oppure trasferirà il carico su bypass se questo ha un rapporto massimo di 3:1				
Fattore di cresta	3:1 (Max)				
Distorsione Armonica	3 % THD (Carichi lineari), 6 % THD (Carichi non lineari)			3% THD (Carichi lineari), 5% THD (Carichi non lineari)	
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria	Zero			
	Da Inverter a Bypass	4 ms (Tipico)	Zero		
Forma d'onda	Perfettamente sinusoidale				
EFFICIENZA					
Modalità rete	90%	91%	92%	94%	95%
Modalità ECO	99%	99%	99%	99%	99%
BATTERIA					
Tipo Batteria	12V / 7 Ah	12V / 7 Ah	12V / 7 Ah	12 V / 7 AH	12 V / 9 AH
Numero	3	6	8	16	16
Tempi di ricarica	4 ore al 90% dopo una scarica totale				
Corrente di carica (max.)	1.0 Std 2.0/4.0/6.0/8.0A ± 10% Optional				
Tensione di carica	41 VDC ± 1%	82 VDC ± 1%	109.4 VDC ± 1%	218.6 VDC ± 1%	
INDICATORI					
Display LCD	Percentuale di carico, Livello batteria, Modalità di funzionamento, Tensioni e frequenze di ingresso uscita, Codice errore				
ALLARMI					
Modalità batteria	Bip ogni 4 secondi				
Batteria scarica	Bip ogni secondo				
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi				
Guasto	Bip continuo				
CONNESSIONI IN / OUT					
Connettori d'ingresso	1 x IEC 320 C14	1 x IEC 320 C20	1 x IEC 320 C20	Morsettiera	
Connettori d'uscita	2 x Schuko	4 x Schuko	4 x Schuko	Morsettiera	
STANDARD					
Sicurezza / EMC	IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE				
FISICHE					
Dimensioni (mm)	414 (P) x 145 (L) x 220 (H)	420 (P) x 192 (L) x 335 (H)	465 (P) x 192 (L) x 335 (H)	465 (P) x 192 (L) x 720 (H)	
Peso (kg)	14	27	32,4	60	70
AMBIENTE					
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)				
Livello di rumore	Inferiore a 50 dBA a un Metro			Inferiore a 55 dBA a un Metro	
GESTIONE					
Porta RS-232	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC				
Scheda SNMP (optional)	Gestione e controllo da software dedicato e Web browser				

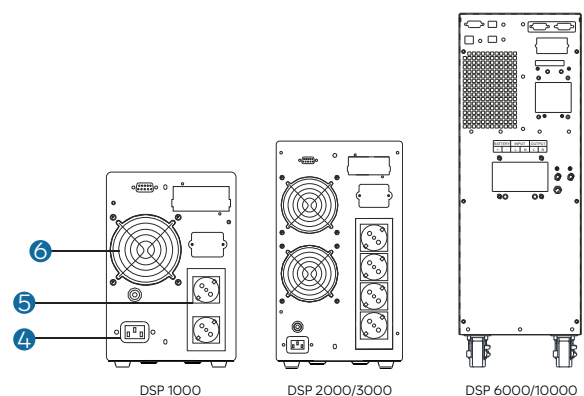
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



Pannello posteriore:



SERIE DSPC

UPS Online
1KVA-3KVA



Conforme CEI 0-16

Nelle applicazioni in Media Tensione, la norma CEI 0-16 impone che gli UPS utilizzati per l'alimentazione ausiliaria del Sistema di Protezione d'Interfaccia (SPI) debbano consentire la rienergizzazione dell'impianto a seguito di una prolungata mancanza dell'alimentazione all'UPS. E' dunque necessario che quest'ultimo sia provvisto di un'elettronica tale da mantenere una carica residuale sufficiente alla chiusura dell'interruttore generale.

APPLICAZIONI



Cabina



CEI 0-16



ATM



Computer

CARATTERISTICHE GENERALI

- Online a doppia conversione
- Il controllo a microprocessore ottimizza l'affidabilità
- Correzione del fattore di potenza in entrata $\geq 0,99$
 - Fattore di potenza in uscita 1
- Riavvio automatico al ritorno di rete
- Ampia tensione d'ingresso (110 V-300 V)
 - Modalità convertitore
 - Modalità ECO
- Compatibilità con gruppi elettrogeni
- La funzione SNMP (optional) funziona in modo sincronizzato con USB o RS-232
- Display LCD completo per l'accesso e l'impostazione dei parametri di funzionamento

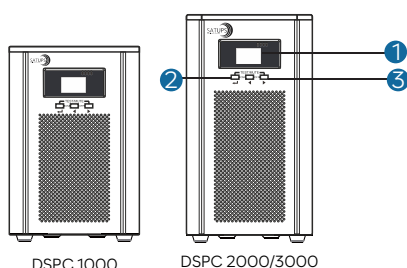
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	DSPC 1000	DSPC 2000	DSPC 3000
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita		
CAPACITA'	1000 VA / 1000W	2000 VA / 2000W	3000 VA / 3000 W
INGRESSO			
Tensione Nominale	220/230/240VAC		
Range di Tensione	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC ± 5%
Range di Frequenza	40Hz ~ 70 Hz		
Fattore di Potenza	≥ 0.99		
USCITA			
Tensione Nominale	220/230/240VAC		
Regolazione di Tensione	± 3%		
Range di Frequenza (Auto)	40Hz ~ 70 Hz		
Frequenza (Modalità Bat.)	50Hz ± 0.25Hz o 60Hz ± 0.25 Hz		
Sovraccarico	100%~110%: allarme sonoro , 110%~130%: l'UPS si spegne in 30 secondi se in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se è in modalità Normal, >130%: l'UPS si spegnerà immediatamente in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se questo ha un rapporto massimo di 3:1		
Fattore di cresta	3:1 (Max)		
Distorsione Armonica	3 % THD (Carichi lineari), 6 % THD (Carichi non lineari)		
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria Da Inverter a Bypass	Zero 4 ms (Tipico)	
Forma d'onda	Perfettamente sinusoidale		
EFFICIENZA			
Modalità rete	90%	91%	92%
Modalità ECO	99%	99%	99%
BATTERIA			
Tipo Batteria	12V / 7 Ah	12V / 7 Ah	12V / 7 Ah
Numero	3	6	8
Tempi di ricarica	6 ore al 90% dopo una scarica totale		
Corrente di carica (max.)	1.0 Std 2.0/4.0/6.0/8.0A ± 10% Optional		
Tensione di carica	41VDC ± 1%	82.0 VDC ± 1%	109.4 VDC ± 1%
INDICATORI			
Display LCD	Percentuale di carico, Livello batteria, Modalità di funzionamento, Tensioni e frequenze di ingresso uscita, Codice errore		
ALLARMI			
Modalità batteria	Bip ogni 4 secondi		
Batteria scarica	Bip ogni secondo		
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi		
Guasto	Bip continuo		
CONNESSIONI IN / OUT			
Connettori d'ingresso	1 x IEC 320 C14	1 x IEC 320 C20	1 x IEC 320 C20
Connettori d'uscita	2 x Schuko	4 x Schuko	4 x Schuko
STANDARD			
Sicurezza / EMC	IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE		
FISICHE			
Dimensioni (mm)	414 (P) x 145 (L) x 220 (H)	420 (P) x 192 (L) x 335 (H)	465 (P) x 192 (L) x 335 (H)
Peso (kg)	14	27	32,4
AMBIENTE			
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)		
Livello di rumore	Inferiore a 50 dBA a un Metro		
GESTIONE			
Porta RS-232	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC		
Scheda SNMP (optional)	Gestione e controllo da software dedicato e Web browser		

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.

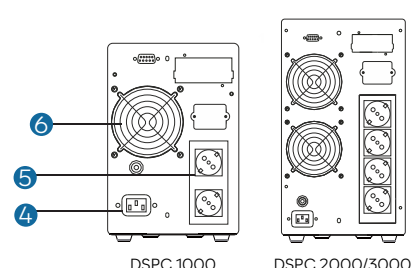


Pannello frontale:



1. LCD
2. Tasto On
3. Tasto Off
4. Ingresso Ac
5. Uscita Ac
6. Ventola

Pannello posteriore:



SERIE DSP RT

UPS Online
1KVA-10KVA



Soluzione professionale

La gamma DSP RT è la soluzione ideale per la protezione di apparecchiature critiche, dispositivi Server, periferiche, telefonia-VoiP, sistemi di storage sia per uso ufficio che industriale.

Perfettamente integrabile nei comuni armadi Rack da 19", è in grado di alimentare sistemi Blade Server, con elevato fattore di potenza degli alimentatori.

Nelle operazioni di business continuity che richiedono lunghi tempi di funzionamento da batteria, è possibile espandere l'autonomia con Box Rack Battery aggiuntivi (optional con alimentatore potenziato).

CARATTERISTICHE GENERALI

- UPS online a doppia conversione
- Fattore di potenza in uscita 0.9/1
 - Display LCD
 - Design compatto rack 19"
- Riavvio automatico al ritorno di rete
- Modalità convertitore di frequenza 50/60 Hz
- Possibilità di parallelo per i modelli 6K-10K (Optional)
- Elevata qualità della tensione d'uscita
 - Scheda SNMP (Optional)

APPLICAZIONI



Data Center



Telecom



Networking



Computer

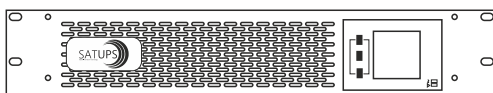
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	DSP RT 1500	DSP RT 2500	DSP RT 3500	DSP RT 6000	DSP RT 10000
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita				
CAPACITA'	1500 VA / 1350W	2500 VA / 2250W	3500 VA / 3150 W	6000 VA / 6000 W	10000 VA / 10000 W
INGRESSO					
Tensione Nominale	220/230/240VAC				
Range di Tensione	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC ± 5%	110-300 VAC 50% del carico 176-300 VAC 100% del carico	
Range di Frequenza	40Hz ~ 70 Hz				
Fattore di Potenza	≥ 0.99				
USCITA					
Tensione Nominale	220/230/240VAC				
Regolazione di Tensione	± 3%			± 1%	
Range di Frequenza (Auto)	40Hz ~ 70 Hz				
Frequenza (Modalità Bat.)	50Hz ± 0.25Hz o 60Hz ± 0.25 Hz			50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz	
Sovraccarico	100%~110%: allarme sonoro , 110%~130%: l'UPS si spegne in 30 secondi se in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se è in modalità Normal, >130%: l'UPS si spegnerà immediatamente in modalità batteria oppure trasferisce il carico su bypass se questo ha un rapporto massimo di 3:1				
Fattore di cresta	3:1 (Max)				
Distorsione Armonica	3 % THD (Carichi lineari), 6 % THD (Carichi non lineari)			3% THD (Carichi lineari), 5% THD (Carichi non lineari)	
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria	Zero			
	Da Inverter a Bypass	4 ms (Tipico)			Zero
Forma d'onda	Perfettamente sinusoidale				
EFFICIENZA					
Modalità rete	90%	91%	92%	92.5%	92.7%
Modalità ECO	99%	99%	99%	99%	99%
BATTERIA					
Tipo Batteria	12V / 7 Ah	12V / 9 Ah	12V / 9 Ah	12 V / 7 AH	12 V / 9 AH
Numero	3	4	6	16	16
Tempi di ricarica	4 ore al 90% dopo una scarica totale				
Corrente di carica (max.)	1.0 Std 2.0/4.0/6.0/8.0A ± 10% Optional				
Tensione di carica	41 VDC ± 1%	82 VDC ± 1%	82 VDC ± 1%	218.6 VDC ± 1%	
INDICATORI					
Display LCD	Percentuale di carico, Livello batteria, Modalità di funzionamento, Tensioni e frequenze di ingresso uscita, Codice errore				
ALLARMI					
Modalità batteria	Bip ogni 4 secondi				
Batteria scarica	Bip ogni secondo				
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi				
Guasto	Bip continuo				
CONNESSIONI IN / OUT					
Connettori d'ingresso	1 x IEC 320 C14	1 x IEC 320 C20	1 x IEC 320 C20	Morsettiera	
Connettori d'uscita	2 x Schuko	2 x Schuko	2 x Schuko	Morsettiera	
STANDARD					
Sicurezza / EMC	IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE				
FISICHE					
Dimensioni (mm)	430 (P) x 440 (L) x 88 (H) 2U	560 (P) x 440 (L) x 88 (H) 2U		660 (P) x 440 (L) x 176 (H) 4U	
Peso (kg)	16	21,8	32	60	70
AMBIENTE					
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)				
Livello di rumore	Inferiore a 50 dBA a un Metro			Inferiore a 55 dBA a un Metro	
GESTIONE					
Porta RS-232	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC				
Scheda SNMP (optional)	Gestione e controllo da software dedicato e Web browser				

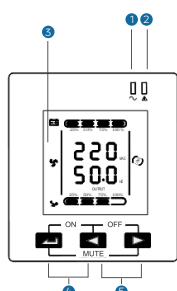
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:

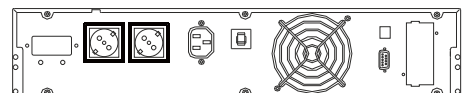


DSP RT 1500



1. Inverter acceso Led Verde
2. Guasto Led Rosso
3. LCD
4. Tasto On
5. Tasto Off

Pannello posteriore:



DSP RT 1500

SERIE DSPTM PLUS RT

Trifase In/Monofase Out
UPS Online
10KVA-20KVA



Da trifase a monofase

La serie DSPTM Plus RT è ideale per la protezione di sistemi informatici, telecomunicazioni, reti informatiche e sistemi critici in genere, dove i rischi connessi all'alimentazione con una scarsa qualità dell'energia, possono compromettere la continuità dell'attività e dei servizi. Con tecnologia online a doppia conversione secondo la classificazione VFI-SS-111, come definito dalla norma IEC EN 62040-3.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Doppia conversione
- La tecnologia DSP garantisce alte prestazioni
- Fattore di potenza in uscita 1
- Ampia gamma di tensioni di ingresso (190-520 VAC)
- Correzione attiva del fattore di potenza in tutte le fasi
- Modalità convertitore di frequenza 50Hz / 60Hz
- Funzionamento in modalità ECO per il risparmio energetico
- Funzione di spegnimento di emergenza (EPO)
- SNMP + RS-232 comunicazioni multiple
- Sistema di ricarica a 3 stadi per ottimizzare le prestazioni delle batterie
- Compatibile con GE
- Parallelo ridondante N + X (optional)

APPLICAZIONI



Data Center



Networking



Sistemi
Bancari



Compatibilità
GE



Computer

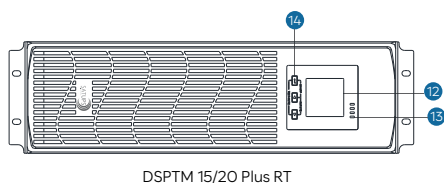
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		DSPTM 10 Plus RT	DSPTM 15 Plus RT	DSPTM 20 Plus RT
FASI		Trifase ingresso / Monofase uscita		
CAPACITA'		10.0 kVA / 10kW	15.0 kVA / 15kW	20.0 kVA / 20kW
INGRESSO				
Range di Tensione		190-520 VAC 50% del carico 305-478 VAC 100% del carico		
Range di Frequenza		40Hz ~ 70 Hz		
Fattore di Potenza		≥ 0.99		
USCITA				
Tensione Nominale		230 VAC (1F + N)		
Regolazione di Tensione		± 1%		
Range di Frequenza (Auto)		40Hz ~ 70 Hz		
Frequenza (Modalità Bat.)		50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz		
Fattore di cresta		3:1 (Max)		
Distorsione Armonica		1% THD (Carichi lineari), 4% THD (Carichi non lineari)		
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria	Zero		
	Da Inverter a Bypass	Zero		
Forma d'onda		Perfettamente sinusoidale		
EFFICIENZA				
Modalità rete		94%	95%	96%
Modalità ECO		99%	99%	99%
BATTERIA				
Tipo Batteria		12V / 9 Ah	12V / 7 Ah	12V / 9 Ah
Numero		16	32 (Box)	32 (Box)
Corrente di carica (max.)		3.0 A	5.0 A	5.0 A
Tensione di carica		218 VDC ± 1%		
ALLARMI				
Modalità batteria		Bip ogni 4 secondi		
Batteria scarica		Bip ogni secondo		
Sovraccarico		Bip ogni 0,5 secondi		
Guasto		Bip continuo		
CONNESSIONI IN / OUT				
Connettori d'ingresso		Morsettiera		
Connettori d'uscita		Morsettiera		
STANDARD				
Sicurezza / EMC		IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE		
FISICHE				
Dimensioni (mm)		UPS 660 (P) x 440 (L) x 176 (H)	UPS 780 (P) x 440 (L) x 132 (H) + 2 x Box 565 (P) x 440 (L) x 132 (H)	
Peso (kg)		UPS 70	UPS 35 + Box 82	UPS 40 + Box 100
AMBIENTE				
Temperatura/Umidità		0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)		
Livello di rumore		Inferiore a 55 dBA a un Metro	Inferiore a 58 dBA a un Metro	Inferiore a 60 dBA a un Metro
GESTIONE				
Porta RS-232		Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux and MAC		
Scheda SNMP (optional)		Gestione e controllo da software dedicato e Web browser		

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamento senza alcun preavviso.



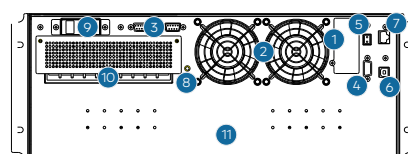
Pannello frontale:



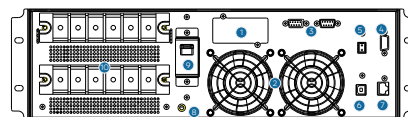
DSPTM 15/20 Plus RT

1. Slot intelligente
2. Ventole
3. Slot parallelo (optional)
4. RS-232
5. E.P.O.
6. USB
7. Sonda di temperatura (optional)
8. Terra
9. Bypass manuale
10. Morsettiera
11. Box Battery
12. LCD
13. LED
14. Tasti di comando

Pannello posteriore:



DSPTM 10 Plus RT



DSPTM 15/20 Plus RT

SERIE DSPTT Plus

Trifase In/Trifase Out
UPS Online
10KVA-200KVA



La migliore soluzione trifase

La serie DSPTT Plus è l'ideale per la protezione di sistemi informatici, telecomunicazioni, reti informatiche e sistemi critici in genere, dove i rischi connessi all'alimentazione con una scarsa qualità dell'energia, possono compromettere la continuità dell'attività e dei servizi.

La serie DSPTT Plus è disponibile con un ampio range di potenze: 10-20-30-40-50-60-80-100-120-160-200 Kva ingresso ed uscita trifase, con tecnologia online a doppia conversione secondo la classificazione VFI-SS-111, come definito dalla norma IEC EN 62040-3.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Doppia conversione
- La tecnologia DSP garantisce alte prestazioni
- Fattore di potenza in uscita 1
- Ampia gamma di tensioni di ingresso (228-478 VAC)
- Correzione attiva del fattore di potenza in tutte le fasi
- Modalità convertitore di frequenza 50Hz / 60Hz
- Funzionamento in modalità ECO per il risparmio energetico
- Funzione di spegnimento di emergenza (EPO)
- SNMP + USB + RS-232 comunicazioni multiple
- Sistema di ricarica a 3 stadi per ottimizzare le prestazioni delle batterie
- Compatibile con GE
- Bypass di manutenzione
- Parallelo ridondante N + X (optional)
- Trasformatore di isolamento (optional)

APPLICAZIONI



Data Center



Networking



Sistemi Bancari



Compatibilità GE



Computer

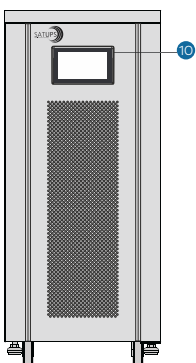
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		DSPTT 10 Plus	DSPTT 20 Plus	DSPTT 30 Plus
FASI		Trifase ingresso / Trifase uscita		
CAPACITA'		10.0 kVA / 10.0kW	20.0 kVA / 20.0kW	30.0 kVA / 30.0kW
INGRESSO				
Range di Tensione		228-478 VAC 50% del carico 305-478 VAC 100% del carico		
Range di Frequenza		40Hz ~ 70 Hz		
Fattore di Potenza		≥ 0.99		
USCITA				
Tensione Nominale		400 VAC (3F + N)		
Regolazione di Tensione		± 1%		
Range di Frequenza (Auto)		40Hz ~ 70 Hz		
Frequenza (Modalità Bat.)		50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz		
Fattore di cresta		3:1 (Max)		
Distorsione Armonica		1% THD (Carichi lineari), 3% THD (Carichi non lineari)		
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria	Zero		
	Da Inverter a Bypass	Zero		
Forma d'onda		Perfettamente sinusoidale		
EFFICIENZA				
Modalità rete		95%		
Modalità ECO		99%		
BATTERIA				
Tipo Batteria		12V / 9 Ah	12V / 9 Ah	12V / 7 Ah
Numero		10+10	20+20	20+20 (x2)
Corrente di carica (max.)		4.0 A	4.0 A	4.0 A
Tensione di carica		273 VDC ± 1%		
ALLARMI				
Modalità batteria		Bip ogni 4 secondi		
Batteria scarica		Bip ogni secondo		
Sovraccarico		Bip ogni 0,5 secondi		
Guasto		Bip continuo		
CONNESSIONI IN / OUT				
Connettori d'ingresso		Morsettiera		
Connettori d'uscita		Morsettiera		
STANDARD				
Sicurezza / EMC		IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE		
FISCHE				
Dimensioni (mm)		770 (P) x 350 (L) x 1084 (H)	809 (P) x 350 (L) x 1084 (H)	
Peso (kg)		120	180	280
AMBIENTE				
Temperatura/Umidità		0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)		
Livello di rumore		Inferiore a 58 dBA a un Metro	Inferiore a 60 dBA a un Metro	Inferiore a 65 dBA a un Metro
GESTIONE				
Porta RS-232		Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC		
Scheda SNMP (optional)		Gestione e controllo da software dedicato e Web browser		

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



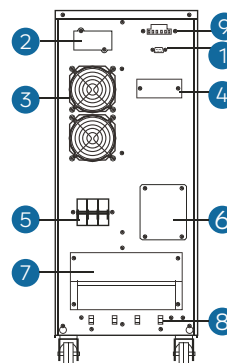
Pannello frontale:



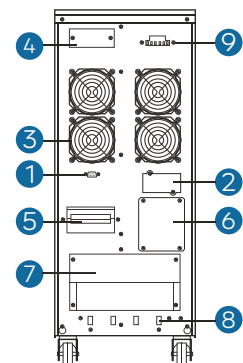
DSPTT 10/20/30 Plus

1. Rs232
2. Slot intelligente
3. Ventole
4. Slot parallelo (optional)
5. Interruttore d'ingresso
6. Bypass manuale
7. Morsettiera
8. Fermacavi
9. E.P.O.
10. LCD touch a colori

Pannello posteriore:



DSPTT 10 Plus



DSPTT 20/30 Plus

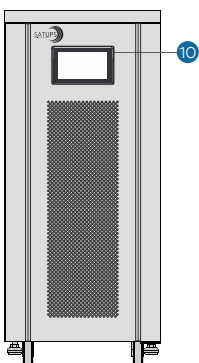
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	DSPTT 40 Plus	DSPTT 60 Plus	DSPTT 80 Plus
FASI	Trifase ingresso / Trifase uscita		
CAPACITA'	40.0 kVA / 40.0kW	60.0 kVA / 60.0kW	80.0 kVA / 80.0kW
INGRESSO			
Range di Tensione	138-485 VAC 50% del carico 305-485 VAC 100% del carico		
Range di Frequenza	40Hz ~ 70 Hz		
Fattore di Potenza	≥ 0.99		
USCITA			
Tensione Nominale	400 VAC (3F + N)		
Regolazione di Tensione	± 1%		
Range di Frequenza (Auto)	40Hz ~ 70 Hz		
Frequenza (Modalità Bat.)	50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz		
Fattore di cresta	3:1 (Max)		
Distorsione Armonica	1% THD (Carichi lineari), 3% THD (Carichi non lineari)		
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria	Zero	
	Da Inverter a Bypass	Zero	
Forma d'onda	Perfettamente sinusoidale		
EFFICIENZA			
Modalità rete	96%	96%	96%
Modalità ECO	99%	99%	99%
BATTERIA			
Tipo Batteria	12 Vdc / 9Ah	Box esterno	Box esterno
Numero	20+20 (x2)	(16 +16) Sel. 32~42	(16 +16) Sel. 32~42
Corrente di carica (max.)	12.0 A	24.0 A	24.0 A
Tensione di carica	437 VDC ± 1%		
ALLARMI			
Modalità batteria	Bip ogni 4 secondi		
Batteria scarica	Bip ogni secondo		
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi		
Guasto	Bip continuo		
CONNESSIONI IN / OUT			
Connettori d'ingresso	Morsettiera		
Connettori d'uscita	Morsettiera		
STANDARD			
Sicurezza / EMC	IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE		
FISICHE			
Dimensioni (mm)	809 (P) x 350 (L) x 1084 (H)	790 (P) x 250 (L) x 560 (H)	850 (P) x 360 (L) x 1200 (H)
Peso (kg)	340	130	160
AMBIENTE			
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)		
Livello di rumore	Inferiore a 65 dBA a un Metro		
GESTIONE			
Porta RS-232	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC		
Scheda SNMP (optional)	Gestione e controllo da software dedicato e Web browser		

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



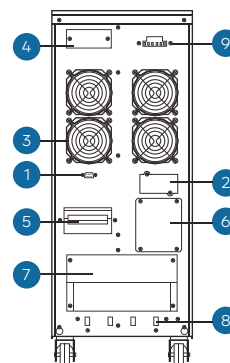
Pannello frontale:



DSPTT 40-60 Plus

1. Rs232
2. Slot intelligente
3. Ventole
4. Slot parallelo (optional)
5. Interruttore d'ingresso
6. Bypass manuale
7. Morsettiera
8. Fermacavi
9. E.P.O.
10. LCD touch a colori

Pannello posteriore:



DSPTT 40-60 Plus

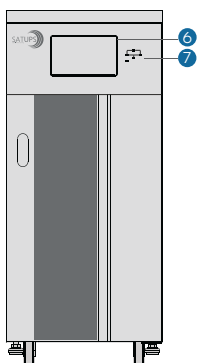
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		DSPTT 100 Plus	DSPTT 120 Plus	DSPTT 160 Plus	DSPTT 200 Plus
FASI		Trifase ingresso / Trifase uscita			
CAPACITA'		100.0 kVA / 100.0kW	120.0 kVA / 120.0kW	160.0 kVA / 160.0kW	200.0 kVA / 200.0kW
INGRESSO					
Range di Tensione		138-485 VAC 50% del carico 305-485 VAC 100% del carico			
Range di Frequenza		40Hz ~ 70 Hz			
Fattore di Potenza		≥ 0.99			
USCITA					
Tensione Nominale		400 VAC (3F + N)			
Regolazione di Tensione		± 1%			
Range di Frequenza (Auto)		40Hz ~ 70 Hz			
Frequenza (Modalità Bat.)		50Hz ± 0.1Hz o 60Hz ± 0.1Hz			
Fattore di cresta		3:1 (Max)			
Distorsione Armonica		1% THD (Carichi lineari), 3% THD (Carichi non lineari)			
Tempo di Trasferimento	Da AC a Batteria	Zero			
	Da Inverter a Bypass	Zero			
Forma d'onda		Perfettamente sinusoidale			
EFFICIENZA					
Modalità rete		96%	96%	96%	96%
Modalità ECO		99%	99%	99%	99%
BATTERIA					
Tipo Batteria		Box esterno			
Numero		(16 +16) Sel. 32~42			
Corrente di carica (max.)		24.0 A			
Tensione di carica		437 VDC ± 1%			
ALLARMI					
Modalità batteria		Bip ogni 4 secondi			
Batteria scarica		Bip ogni secondo			
Sovraccarico		Bip ogni 0,5 secondi			
Guasto		Bip continuo			
CONNESSIONI IN / OUT					
Connettori d'ingresso		Morsettiera			
Connettori d'uscita		Morsettiera			
STANDARD					
Sicurezza / EMC		IEC 62040-1 (Sicurezza) / IEC-62040-2 (EMC) / CE			
FISICHE					
Dimensioni (mm)		850 (P) x 440 (L) x 1200 (H)	850 (P) x 440 (L) x 1200 (H)	850 (P) x 600 (L) x 1200 (H)	850 (P) x 600 (L) x 1200 (H)
Peso (kg)		180	200	260	320
AMBIENTE					
Temperatura/Umidità		0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)			
Livello di rumore		Inferiore a 68 dBA a un Metro			
GESTIONE					
Porta RS-232		Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC			
Scheda SNMP (optional)		Gestione e controllo da software dedicato e Web browser			

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



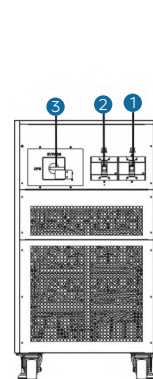
Pannello frontale:



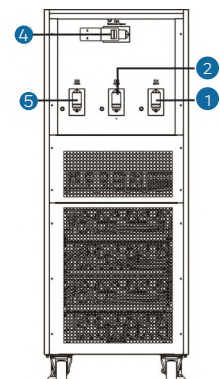
DSPTT 100-120 Plus

1. Interruttore Input
2. Interruttore Input Bypass
3. Commutatore Output / Bypass
4. Interruttore Input Bypass
5. Interruttore Output
6. LCD touch a colori
7. Led

Pannello posteriore:



DSPTT 100-120 Plus



DSPTT 160-200 Plus

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	BBC1A0609	BBC1A0809	BBC21609	BBC83209	BBC84009
COMPATIBILITA' DSP Tower	1Kva - 2Kva	3Kva	6Kva - 10Kva	6Kva - 10Kva	10Kva - 40Kva (T/T)
MATERIALE	Lamiera SPCC				
FISICHE					
Dimensioni (mm)	210 (P) x 540 (L) x 230 (H)	470 (P) x 450 (L) x 320 (H)	470 (P) x 780 (L) x 615 (H)		
Peso (kg)	24	29	55	115	140
Dimensioni con imballo (mm)	250 (P) x 600 (L) x 260 (H)	500 (P) x 500 (L) x 380 (H)	500 (P) x 800 (L) x 680 (H)		
BATTERIA					
Tipo Batteria	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione				
Numero	6	8	16	32	40
Tensione nominale	36 Vdc / 72 Vdc	96 Vdc	192 Vdc	192 Vdc	240 Vdc / 480 Vdc
Specifiche	12Vdc - 09 Ah				
AMBIENTE					
Temperatura di stoccaggio	Da -15°C a 40°C				
Temperatura di lavoro	Da -10°C a 25°C				
Umidità relativa	0 -95% (non condensata)				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP 20				
PROTEZIONE					
Circuito batterie	Termica				

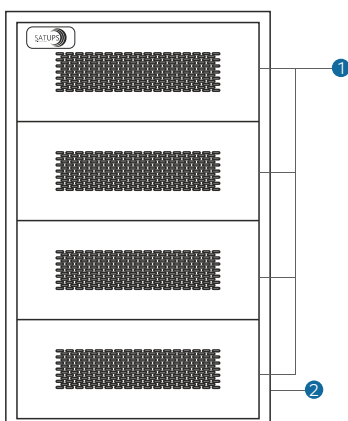
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	BBC163226	BBC163240	BBC323265	BBC323280	BBC3232100	BBC4040100	BBC4040120
COMPATIBILITA' DSPTT Plus	60Kva - 80Kva	60Kva - 120Kva	60Kva - 160Kva		60Kva - 200Kva		
MATERIALE	Lamiera SPCC						
FISICHE							
Dimensioni (mm)	470 (P) x 780 (L) x 1190 (H)			880 (P) x 780 (L) x 1190 (H)		1010 (P) x 900 (L) x 1350 (H)	
Peso (kg)	350	500	810	950	1200	1400	1500
BATTERIA							
Tipo Batteria	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione						
Numero	(16 +16)						
Tensione nominale	384 Vdc (192Vdc +192Vdc)						
Specifiche	12Vdc - 26 Ah	12Vdc - 40 Ah	12Vdc - 65 Ah	12Vdc - 80 Ah	12Vdc - 100 Ah	12Vdc - 120 Ah	
AMBIENTE							
Temperatura di stoccaggio	Da -15°C a 40°C						
Temperatura di lavoro	Da -15°C a 25°C						
Umidità relativa	0 -95% (non condensata)						
Altitudine massima	3000 m						
Grado di protezione	IP 20						
PROTEZIONE							
Circuito batterie	Termica						

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



1. Pannelli removibili
2. Passaggio cavi di connessione

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	BBT20607	BBT20609	BBT20807	BBT20809	BBT21607	BBT21609
COMPATIBILITA' DSP Tower	1Kva - 2Kva	1Kva - 2Kva	3Kva	3Kva	6Kva	10Kva
MATERIALE	Lamiera SPCC					
FISICHE						
Dimensioni (mm)	460 (P) x 190 (L) x 330 (H)					
Peso (kg)	18	21	24	29	41	50
Dimensioni con imballo (mm)	585 (P) x 320 (L) x 462 (H)					
BATTERIA						
Tipo Batteria	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Numero	8		8		16	
Tensione nominale	72Vdc		48Vdc / 96Vdc		96Vdc / 192Vdc	
Specifiche	12Vdc - 07 Ah	12Vdc - 09 Ah	12Vdc - 07 Ah	12Vdc - 09 Ah	12Vdc - 07 Ah	12Vdc - 09 Ah
AMBIENTE						
Temperatura di stoccaggio	Da -15°C a 40°C					
Temperatura di lavoro	Da -10°C a 25°C					
Umidità relativa	0 - 95% (non condensata)					
Altitudine massima	3000 m					
Grado di protezione	IP 20					
PROTEZIONE						
Circuito batterie	Termica					

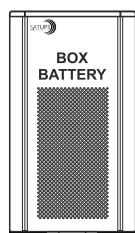
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	BBT83207	BBT83209	BBT84807	BBT84809	BBT84009
COMPATIBILITA' DSP Tower	6Kva	10Kva	6Kva	10Kva	10Kva - 40Kva (TT)
MATERIALE	Lamiera SPCC				
FISICHE					
Dimensioni (mm)	500 (P) x 250 (L) x 740 (H)				
Peso (kg)	84	100	116	140	120
Dimensioni con imballo (mm)	615 (P) x 360 (L) x 790 (H)				
BATTERIA					
Tipo Batteria	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione				
Numero	32	32	48	48	40
Tensione nominale	192Vdc	192Vdc	192Vdc	192Vdc	240Vdc / 480Vdc
Specifiche	12Vdc - 07 Ah	12Vdc - 09 Ah	12Vdc - 07 Ah	12Vdc - 09 Ah	12Vdc - 09 Ah
AMBIENTE					
Temperatura di stoccaggio	Da -15°C a 40°C				
Temperatura di lavoro	Da -15°C a 25°C				
Umidità relativa	0 - 95% (non condensata)				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP 20				
PROTEZIONE					
Circuito batterie	Termica				

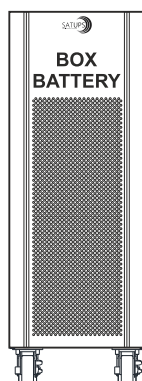
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



BBT2



BBT8

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	BBR10307	BBR10309	BBR10607	BBR10609
COMPATIBILITA' DSP Rack	1,5Kva	1,5Kva	1,5Kva-2,5Kva	1,5Kva - 2,5Kva - 3,5Kva
MATERIALE	Lamiera SPCC			
FISICHE				
Dimensioni (mm)	420 (P) x 440 (L) x 88 (H)			
Peso (kg)	14	16	20	23
Dimensioni con imballo (mm)	600 (P) x 600 (L) x 200 (H)			
BATTERIA				
Tipo Batteria	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Numero	3	3	6	6
Tensione nominale	36 Vdc	36 Vdc	36-72 Vdc	72 Vdc
Specifiche	12Vdc - 7Ah	12Vdc - 9Ah	12Vdc - 7Ah	12Vdc - 9 Ah
AMBIENTE				
Temperatura di stoccaggio	Da -15°C a 40°C			
Temperatura di lavoro	Da -10°C a 25°C			
Umidità relativa	0 -95% (non condensata)			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP 20			
PROTEZIONE				
Circuito batterie	Termica			

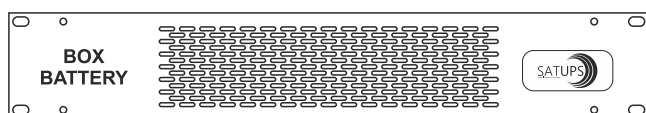
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	BBR21607	BBR21609	BBR21807	BBR21809
COMPATIBILITA' DSP Rack	2.5Kva - 6Kva	6Kva - 10Kva	1.5Kva	3.5Kva
MATERIALE	Lamiera SPCC			
FISICHE				
Dimensioni (mm)	565 (P) x 440 (L) x 135 (H)			
Peso (kg)	45	53	49	57
Dimensioni con imballo (mm)	696 (P) x 526 (L) x 228 (H)			
BATTERIA				
Tipo Batteria	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Numero	16	16	18	18
Tensione nominale	48Vdc-192 Vdc	192 Vdc	36 Vdc	72 Vdc
Specifiche	12Vdc - 7 Ah	12Vdc - 9 Ah	12Vdc - 7 Ah	12Vdc - 9 Ah
AMBIENTE				
Temperatura di stoccaggio	Da -15°C a 40°C			
Temperatura di lavoro	Da -15°C a 25°C			
Umidità relativa	0 -95% (non condensata)			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP 20			
PROTEZIONE				
Circuito batterie	Termica			

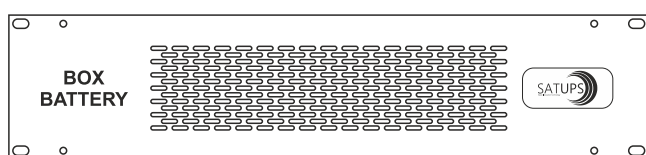
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



BBR1



BBR2

SERIE STAR MODULAR PLUS

UPS online modulare
30-600KVA / 50-500KVA



Fattore di potenza 1 (Kva=Kw)

La serie Star Modular Plus è composta da UPS modulari online a doppia conversione altamente versatili da 30Kw / 50Kw a 600Kw / 500Kw. Il design modulare implementato in STS, i moduli di potenza e i moduli batteria, permettono di raggiungere un MTTR molto basso, semplificando inoltre le operazioni di manutenzione e sostituzione futuri. Flessibilità e convenienza in caso di aumento di energia.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Fattore di Potenza 1.0 (Kva = Kw)
 - Efficienza > 96.5%
 - 30/50 Kva per modulo
- Corrente di carica modificabile
- Voltaggio batterie modificabile
- Funzione Dual Input (optional)
- Moduli di potenza sostituibili a caldo (Hot Swap)
 - Sistema ridondante N+X
 - Facile manutenzione
- Funzione EPO (Emergency Power OFF)
 - Bypass di mantenimento statico
 - Pannello LCD sino a 10.4"
 - Parallelabile sino a 3 unità 1500 Kva
- Porte di comunicazione Rs232, Rs485, USB, SNMP

APPLICAZIONI



Data Center



Networking



Industriali



Sistemi
Bancari

■ Tecnologia online doppia conversione ad alta efficienza

La serie Star Modular Plus adopera una tecnologia online doppia conversione ad alte prestazioni, oltre il 96,5% di efficienza al 50% di carico. Ciò riduce significativamente il costo totale di gestione.

■ Versatilità

Il controllo DSP offre la migliore soluzione con prestazioni elevate, integrato con un design modulare e con un'avanzata tecnologia di parallelo, garantisce una semplice espansione futura di potenza.

■ Fattore di potenza in uscita pari a 1

La serie Star Modular Plus eroga la massima potenza in uscita ($Kva = Kw$) fornendo grande capacità anche ai carichi più critici.

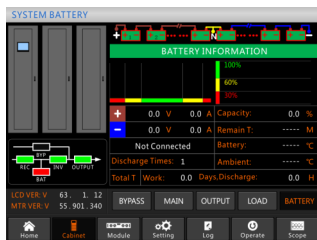
■ Design modulare e basso MTTR

Il design modulare viene applicato ai moduli di potenza, ai moduli STS e ai moduli batteria; semplificando la manutenzione e la sostituzione con un MTTR basso. (Tempo medio di riparazione)

■ N+1 o N+X parallelo ridondante di potenza

L'architettura scalabile consente di ottimizzare i costi per soddisfare le esigenze di alimentazione, espandendo verticalmente in un singolo rack da 30Kva a 600Kva e ottenere ridondanza N+1 o N+X nello stesso rack.

■ Pannello LCD Touch da 10" (optional)



Serie PM 30



SMP 180/30



SMP 300/30

Serie Estesa PM 50



SMP 100/50



SMP 200/50



SMP 300/50

■ Facilità di installazione e manutenzione

Il by-pass di manutenzione integrato, garantisce un'alimentazione continua ai carichi critici durante le fasi di manutenzione, tutti i controlli e i connettori del pannello sono ad accesso frontale.

■ Configurazione moduli batteria flessibile e adattabile a diverse applicazioni

Il numero delle batterie può essere regolato in modo flessibile, in modo da adattarsi alle diverse esigenze di potenza, accorciando i tempi di fermo del sistema. La tensione delle batterie può essere impostata da 32 a 40 moduli per stringa.

■ Display LCD da 7" o 10" per una facile gestione

Progettato per una facile gestione, la serie Star Modular Plus è dotata di schermo LCD da 7" o 10". La progettazione intuitiva migliora le informazioni visualizzate e le configurazioni avanzate.

■ Funzionamento altamente affidabile con alimentazione ridondante in STS

La serie Star Modular Plus è dotata di 2 alimentatori STS (by-pass statico). Garantendo il non arresto del carico anche in caso di guasto.

■ Corrente di carica regolabile

La serie Star Modular Plus fornisce una corrente di carica massima di 8A o 6A per ogni modulo di potenza (50 Kva o 30Kva) ed è regolabile dall'utente in base alle esigenze.

■ Elevata capacità di sovraccarico

La serie Star Modular Plus sopporta sovraccarichi del 110% per 60 minuti, 125% per 10 minuti e 150% per 1 minuto.

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	SMP180/30	SMP300/30	SMP600/30	SMP100/50	SMP200/50	SMP300/50	SMP500/50
FASI	Trifase ingresso / Trifase uscita						
CAPACITA' CABINET*	180Kw	300Kw	600Kw	100Kw	200Kw	300Kw	500Kw
Tipo Batterie	Batterie in box esterno di tipo MODULARE o CONVENZIONALE						
Capacità moduli di potenza	PM-30: 30KVA			PM-50: 50KVA			
N. Moduli di potenza	6	10	20	2	4	6	10
N. Moduli batteria max	N. 40 moduli 12V (selezionabili da 32 - 44)						
INGRESSO							
Tensione Nominale	400 VAC (3F + N)						
Range di Tensione	305 ~ 478 Vac al 100% del carico; 208 ~ 304 VAC <70% del carico						
Frequenza Nominale	50/60Hz (Automatica)						
Range di Frequenza	40Hz ~ 70Hz						
Fattore di Potenza	> 0.99 @ 100% del carico , >0.98 @ 50% del carico						
Distorsione Armonica (THDi)	< 3% @ 100% del carico						
USCITA							
Tensione Nominale	400 VAC (3F + N)						
Regolazione Tensione (regime costante)	± 1% Con carichi bilanciati ; ± 2% Con carichi sbilanciati						
Frequenza Nominale	50/60Hz						
Range di Frequenza	46Hz ~ 54Hz o 56Hz ~ 64Hz						
Sovraccarico	1 H per 110%, 10 min per 125%, 1 min per 150%, 200ms >150%						
Distorsioni armoniche	2% THD (Carichi lineari) ; 3% THD (Carichi non lineari)						
Efficienza	Superiore al 96.5%						
Modalità ECO	Massimo 99%						
BATTERIA							
Tensione Nominale	+/- 216Vdc (12V x 36 pcs)						
Tensione Massima (regolabile)	+/- 240Vdc (12V x 40 pcs)						
Tensione Minima (regolabile)	+/- 192Vdc (12V x 32 pcs)						
Tensione di carica in "Float"	2.25V / Cell						
Tensione di carica in "Boost"	2.35V / Cell						
Compensazione in base alla temperatura	SI						
Massima corrente di carica (Per modulo di potenza)	8A per i moduli da 50Kw 6A per i moduli da 30Kw						
FISICHE							
Dimensioni Cabinet (L x P x H) mm	600x1100x1600	600x1100x2000	2000x1050x2000	600x980x1150	650x960x1600	650x1095x2000	1300x1100x2000
Peso Cabinet (Kg)	178	242	660	120	170	220	450
AMBIENTE							
Temperatura	0 ~ 40°C						
Umidità	0 ~ 95% non condensata						
Altitudine	<1000m per potenza nominale						
Classe IP	IP 20						
GESTIONE							
RS-232/USB	Supporto Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8/10, Linux e MAC						
SNMP	Possibilità di inserire scheda SNMP per una gestione in Rete da Web Browser						
STANDARD							
Sicurezza	IEC/EN 60950-1; IEC/EN 62040-1						
EMC	IEC/EN 62040-2 Categoria C3						

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



Modello	Descrizione	Dimensioni LxPxH(mm)	Peso (kg)
PM-30	Modulo di potenza 3F/3F 30Kva / 30Kw	460 x 790 x 134	34
PM-50	Modulo di potenza 3F/3F 50Kva / 50Kw	510 x 700 x 178	45
BM-1009	10 pz. batterie 12V 9Ah	120 x 824 x 177	31



SERIE SVC

Stabilizzatore di tensione
4,5KVA-100KVA



Stabilità e precisione

Gli stabilizzatori servoassistiti della Serie SVC sfruttano il sistema AVR (Automatic Voltage Regulator); sono il risultato di una costante ricerca tecnologica mirata all'ottenimento delle migliori prestazioni.

Tutti gli stabilizzatori sono dotati di un'unità di controllo a microprocessore (MCU), unità di controllo di regolazione di tensione, un trasformatore di compensazione/aggiustamento toroidale e componenti di protezione d'ingresso e d'uscita.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



Civili



Aziendali



Processi
Industriali



Compatibilità
GE

- Stabilizzazione in uscita $\pm 1\%$
- Protezione dal sovraccarico e dal cortocircuito
- Riaccensione automatica al ritorno della tensione di rete
- Display grafico per la visualizzazione delle misure
 - Segnalazioni acustiche
- Elevato rendimento e basso costo d'esercizio
 - Alta affidabilità
- Design curato e semplicità d'uso

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	SVC 4.5	SVC 7.5	SVC 10	SVC 18
FASI	Monofase ingresso / Monofase uscita			
CAPACITA'	3,6KW	6KW	8KW	14,4KW
INGRESSO				
Tensione Nominale	230 VAC			
Range di Tensione	160-270 VAC			
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)			
USCITA				
Tensione Nominale	230 VAC			
Regolazione di Tensione	±1%			
Frequenza	50 Hz o 60 Hz			
FISICHE				
Dimensioni (mm)	343 (P) x 243 (L) x 280 (H)	400 (P) x 300 (L) x 340 (H)	400 (P) x 300 (L) x 340 (H)	420 (P) x 400 (L) x 600 (H)
Peso (kg)	20	24	36	80
AMBIENTE				
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)			
Livello di rumore	Inferiore a 40 dBA a un Metro			

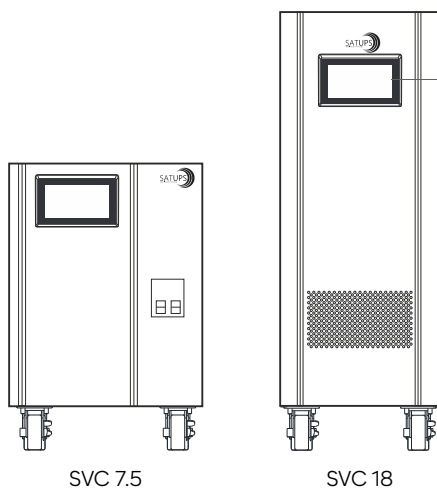
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	SVCT 9	SVCT 15	SVCT 25	SVCT 50	SVCT 100
FASI	Trifase ingresso / Trifase uscita				
CAPACITA'	7,2KW	12KW	20KW	40KW	80KW
INGRESSO					
Tensione Nominale	400 VAC				
Range di Tensione	260-470 VAC				
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)				
USCITA					
Tensione Nominale	400 VAC				
Regolazione di Tensione	±1%				
Frequenza	50 Hz o 60 Hz				
FISICHE					
Dimensioni (mm)	400 (P) x 340(L) x 770 (H)	400 (P) x 340(L) x 770 (H)	520 (P) x 400(L) x 850 (H)	850 (P) x 450(L) x 1150 (H)	850 (P) x 520 (L) x 1190 (H)
Peso (kg)	80	92	110	160	360
AMBIENTE					
Temperatura/Umidità	0-40°C / 0 -90% di umidità (non condensata)				
Livello di rumore	Inferiore a 40 dBA a un Metro				

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamento senza alcun preavviso.



Pannello frontale:



1. LCD

SERIE PVR Pb BT

Alimentatore da palo
40W-120W



L'alimentazione da palo

La serie PVR Pb BT permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria dall'impianto di illuminazione pubblica.

Nelle ore notturne, quando l'impianto di illuminazione è acceso, la serie PVR Pb Bt oltre ad alimentare il carico va a ricaricare in circa 5 ore le batterie a bordo.

Nelle ore diurne, quando l'impianto di illuminazione è spento, il carico sarà alimentato in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



Funzionamento
Continuo



Sicurezza



Telecom



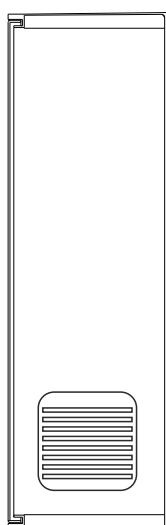
Trasmettitori

- Montaggio lungo palo
- Batterie Piombo Deep Cycle 12V
- Uscita 24-48Vdc 2,5A
- Telecontrollo SNMP (optional)
- Convertitori ad alta efficienza
- Priorità batterie con ricarica notturna
- Auto-switching (tempo zero)
- Caricabatterie potenziato 20-30-40A
- Scaricatore SPD Tipo 2

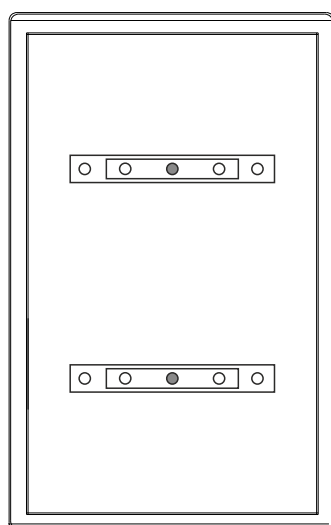
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PVR Pb BT 40	PVR Pb BT 80	PVR Pb BT 120
FASI	Monofase ingresso / 24 - 48 Vdc uscita		
CAPACITA'	40 W	80 W	120 W
INGRESSO			
Tensione Nominale	220/230/240 VAC		
Range di Tensione	162-290 VAC		
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)		
USCITA			
Tensione Nominale	24 Vdc - 48 Vdc		
Regolazione di Tensione (Modalità Bat.)	±10%		
Morsettiera	6mm ²		
Tempo di Trasferimento	Zero		
Tensione optional	12 Vdc		
BATTERIA			
Tipo Batteria	12V / 100 Ah	12V / 160 Ah	12V / 120 Ah
Numero	1	1	2
Tempi di ricarica	5 ore dopo una scarica a piena potenza		
PROTEZIONE			
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito		
Scaricatore	Tipo 2; 20-40 KA; 275 Vac		
GENERALI			
Autonomia	16 ore		
Montaggio	Staffe lungo palo (diametro da 50 mm a 120 mm) in zincato completo di kit bulloneria		
Raffreddamento	Ventilazione forzata (termostata)		
COMUNICAZIONE (optional)			
Interfaccia	TCW 122-B		
Optional	Sensore di temperatura/umidità, allarme, sensore presenza rete		
SNMP	Software TC Monitor		
Controllo remoto	Tensione Batt., Tensione DC in uscita, Apriporta		
FISICHE			
Dimensioni (mm)	250 (P) x 400 (L) x 600 (H)	250 (P) x 600 (L) x 600 (H)	250 (P) x 600 (L) x 800 (H)
Peso (kg)	55	74	108
Materiale	Lamiera preverniciata 15/10 Std; VTR o Acciaio inox AISI 304 o 316 (optional)		
Classe IP	66 (ventilazione IP 54)		
AMBIENTE			
Temperatura/Umidità	0-40°C , 0 -90% di umidità (non condensata)		
Livello di rumore	Inferiore a 50 dBA a un Metro		

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



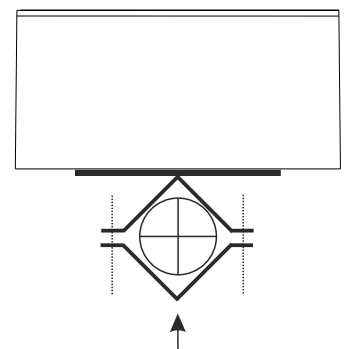
Vista Laterale



Vista Posteriore



Vista Anteriore



- Palo : min 50mm max 120 mm

Vista Superiore

SERIE PVR Li BT

Alimentatore da palo
40W-80W



L'alimentazione da palo

La serie PVR Li BT permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria dall'impianto di illuminazione pubblica.

Nelle ore notturne, quando l'impianto di illuminazione è acceso, la serie PVR Li Bt oltre ad alimentare il carico va a ricaricare in circa 5 ore le batterie a bordo.

Nelle ore diurne, quando l'impianto di illuminazione è spento, il carico sarà alimentato in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo
- Batterie LiFePo4 12,8V
- Uscita 24-48Vdc 2,5A
- Telecontrollo SNMP (optional)
- Convertitori ad alta efficienza
- Priorità batterie con ricarica notturna
- Auto-switching (tempo zero)
- Caricabatterie potenziato 20-30A
- Scaricatore SPD Tipo 2

APPLICAZIONI



Funzionamento
Continuo



Sicurezza



Telecom

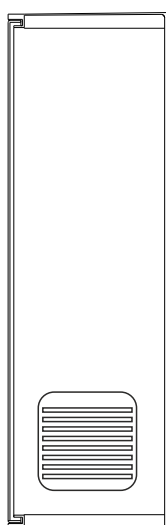


Trasmettitori

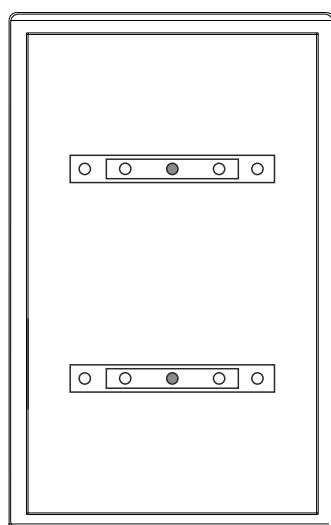
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PVR Li BT 40	PVR Li BT 80
FASI	Monofase ingresso / 24 - 48 Vdc uscita	
CAPACITA'	40 W	80 W
INGRESSO		
Tensione Nominale	220/230/240 VAC	
Range di Tensione	162-290 VAC	
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)	
USCITA		
Tensione Nominale	24 - 48 Vdc 2,5A (disponibile in versione da 12 Vdc)	
Regolazione di Tensione	±10%	
Morsettiera	6mm ²	
Tempo di Trasferimento	Zero	
BATTERIA		
Tipo Batteria / vita	LiFePo4 12,8V / 80 Ah - > di 2000 cicli	
Numero / capacità tot	1 / 1024 Wh	2 / 2048 Wh
Tempi di ricarica	4 ore all'80% dopo una scarica totale	5,5 ore all'80% dopo una scarica totale
PROTEZIONE		
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito	
Scaricatore	Tipo 2; 20-40 KA; 275 Vac	
GENERALI		
Autonomia	16 ore	
Montaggio	Staffe lungo palo (- 50 - 120)	
Raffreddamento	Ventilazione forzata (termostata)	
COMUNICAZIONE (optional)		
Interfaccia	TCW 122-B	
Optional	Sensore di temperatura/umidità, allarme, sensore presenza rete	
SNMP	Software TC Monitor	
Controllo remoto	Tensione Batt., Tensione DC in uscita, Apriporta	
FISCHE		
Dimensioni (mm)	250 (P) x 400 (L) x 600 (H)	250 (P) x 600 (L) x 600 (H)
Peso (kg)	36	46
Materiale	Lamiera preverniciata 15/10 Std; VTR o Acciaio inox AISI 304 o 316 (optional)	
Classe IP	66 (ventilazione IP 54)	
AMBIENTE		
Temperatura/Umidità	0-40°C , 0 -90% di umidità (non condensata)	
Livello di rumore	Inferiore a 50 dBA a un Metro	

Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



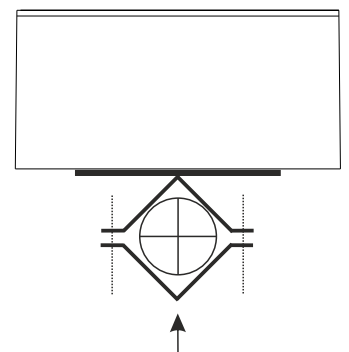
Vista Laterale



Vista Posteriore



Vista Anteriore



- Palo : min 50mm max 120 mm

Vista Superiore

SERIE PVL

Alimentatore da palo
25W-100W

L'alimentazione da palo

La serie PVL permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria dall'impianto di illuminazione pubblica.

Durante le ore notturne, con l'impianto di illuminazione in funzione, i dispositivi della serie PVL provvedono sia all'alimentazione del carico, sia alla ricarica delle batterie al litio integrate, completata in un tempo massimo di 5 ore.

Nelle ore diurne, quando l'impianto di illuminazione risulta disattivato, l'alimentazione del carico avviene mediante funzionamento a batteria, garantendo la continuità del servizio.



APPLICAZIONI



Funzionamento
Continuo



Sicurezza



Telecom



Trasmettitori

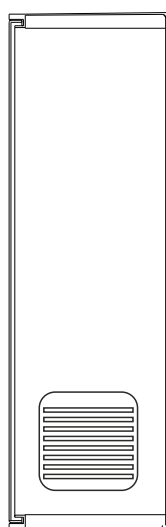
CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio lungo palo
- Batterie LiFePo4 12,8-25.6V
- Uscita 24-48Vdc 2,5A
- Telecontrollo SNMP (optional)
- Convertitori ad alta efficienza
- Priorità batterie con ricarica notturna
- Auto-switching (tempo zero)
- Caricabatterie potenziato 10-20A
- Scaricatore SPD Tipo 2 - 20kA

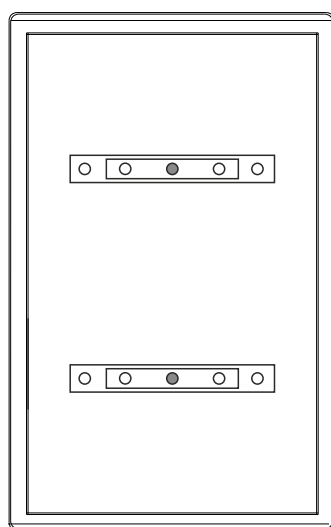
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PVL 25	PVL 50	PVL 75	PVL 100
FASI	Monofase ingresso / 24 - 48 Vdc uscita			
CAPACITA'	25 W	50 W	75 W	100 W
INGRESSO				
Tensione Nominale	220/230/240 VAC			
Range di Tensione	162-290 VAC			
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)			
USCITA				
Tensione Nominale	24 - 48 Vdc 2,5A (disponibile in versione da 12-24 Vdc)			
Regolazione di Tensione	±10%			
Morsettiera	6mm²			
Tempo di Trasferimento	Zero			
BATTERIA				
Tipo Batteria / vita	LiFePo4 12.8 V / 42 Ah	LiFePo4 25.6 V / 42 Ah	LiFePo4 25.6 V / 60Ah	LiFePo4 25.6 V / 42 Ah
Numero / capacità tot	1 / 537.2 Wh -> di 2000 cicli	1 / 1075 Wh -> di 2000 cicli	1 / 1536 Wh -> di 2000 cicli	2 / 2150 Wh -> di 2000 cicli
Tempi di ricarica	4 ore all'90% dopo una scarica totale		5,5 ore all'90% dopo una scarica totale	
PROTEZIONE				
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito			
Scaricatore	Tipo 2; 20-40 KA; 275 Vac			
GENERALI				
Autonomia	16 ore			
Montaggio	Staffe lungo palo (- 50 - 120)			
Raffreddamento	Ventilazione forzata (termostatata)			
COMUNICAZIONE (optional)				
Interfaccia	TCW 122-B			
Optional	Sensore di temperatura/umidità, allarme, sensore presenza rete			
SNMP	Software TC Monitor			
Controllo remoto	Tensione Batt., Tensione DC in uscita, Apriporta			
FISCHE				
Dimensioni (mm)	230 (P) x 450 (L) x 550 (H)	230 (P) x 450 (L) x 550 (H)	230 (P) x 450 (L) x 550 (H)	260 (P) x 650 (L) x 550 (H)
Peso (kg)	20,4	25,4	31,5	35,5
Materiale	S.M.C (poliestere rinforzata con fibra di vetro) vetroresina			
Classe IP	66 (ventilazione IP 54)			
AMBIENTE				
Temperatura/Umidità	0-40°C , 0 -90% di umidità (non condensata)			
Livello di rumore	Inferiore a 50 dBA a un Metro			

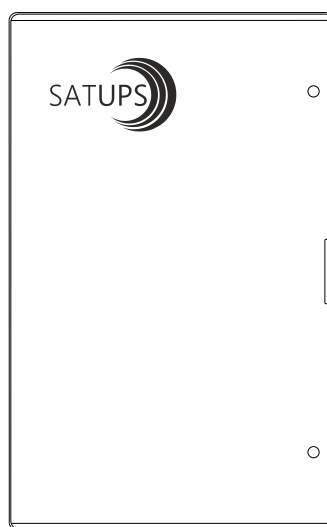
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



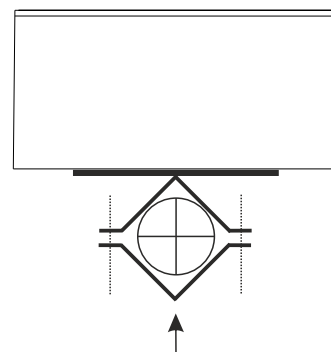
Vista Laterale



Vista Posteriore



Vista Anteriore



- Palo : min 50mm max 120 mm

Vista Superiore

SERIE PVR TAM

Alimentatore da palo
40W



L'alimentazione da palo

La serie PVR TAM permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione garantendo un'autonomia in tampone di 6 ore. L'UPS continuerà a fornire energia pulita e stabile alle vostre attrezzature mentre il suo microprocessore incorporato garantisce alta affidabilità.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



Funzionamento
Continuo



Sicurezza



Telecom



Trasmettitori

- Montaggio lungo palo
- Uscita 230 Vac o 48Vdc
- Gestione del carico in tampone
 - Auto-switching
- Convertitori ad alta efficienza
- Trasformatore di isolamento

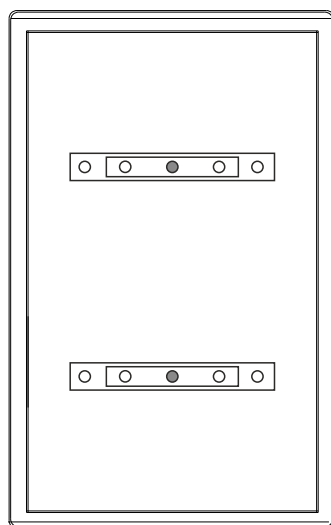
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PVR 40 TAM	PVR TAM Bt VT 48
FASI	Monofase ingresso	
CAPACITA'	40 W	180 W Max
INGRESSO		
Tensione Nominale	220/230/240 VAC	
Range di Tensione	162-290 VAC	
Range di Frequenza	60/50 Hz (Auto)	
USCITA		
Tensione Nominale	230 Vac	48 Vdc 120 W
Regolazione di Tensione (Modalità Bat.)	±10%	
Morsetteria	6mm ²	
Tempo di Trasferimento	5 ms	0 ms
BATTERIA		
Tipo Batteria	12V / 18 Ah	12V / 18 Ah
Numero	1	2
Tempi di ricarica	4 ore al 90% dopo una scarica totale	
PROTEZIONE		
Piena Protezione	Scarica e sovraccarica della batteria; sovraccarico e cortocircuito	
GENERALI		
Autonomia	360 min con 40W di carico	360 min con 80W di carico
Montaggio	Staffe lungo palo (diametro da 50 mm a 120 mm) in zincato completo di kit bulloneria	
Raffreddamento	Ventilazione naturale	Ventilazione forzata termostata
ALLARMI		
Modalità batteria	LED verde	
Batteria scarica	LED rosso	
Sovraccarico	Bip ogni 0,5 secondi	
Guasto	Bip continuo	
FISICHE		
Dimensioni (mm)	200 (P) x 400 (L) x 500 (H)	230 (P) x 450 (L) x 550 (H)
Peso (kg)	20	25
Materiale	Lamiera preverniciata 15/10 Std; VTR o Acciaio inox AISI 304 o 316 (optional)	
AMBIENTE		
Temperatura/Umidità	0-40°C , 0 -90% di umidità (non condensata)	
Livello di rumore	Inferiore a 40 dBA a un Metro	

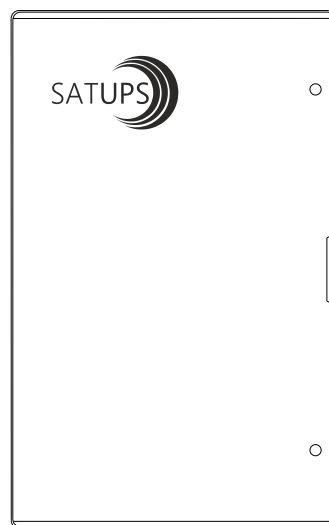
Le specifiche dei prodotti possono essere soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



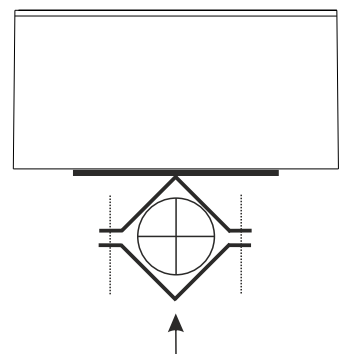
Vista Laterale



Vista Posteriore



Vista Anteriore



- Palo : min 50mm max 120 mm

Vista Superiore

SERIE FVS Li

Alimentatore da palo fotovoltaico
15W-45W



Video sorveglianza ad isola

La serie FVS-Li permette di alimentare sistemi di video sorveglianza e telecomunicazione traendo l'energia necessaria per un'alimentazione continua del sole.

Nelle ore diurne, in presenza di irraggiamento solare, il sistema alimenta il carico con priorità solare e contemporaneamente carica le batterie.

Al tramonto, la serie FVS-Li continuerà ad alimentare senza interruzione il carico in modalità batteria.

CARATTERISTICHE GENERALI

APPLICAZIONI



Trasmettitori



Sicurezza



Funzionamento
Continuo



Telecom

- Montaggio lungo palo (50-120mm)
- Uscita tensione continua 12-24 o 24-48Vdc
- Convertitore DC/DC ad alta efficienza
 - Priorità solare
 - Controllo di scarica DOD
- Regolatore solare 15-30A MPPT 12,8 Vdc - 25,6 Vdc
- Batteria LiFePo 42Ah (>2000 cicli)
- Alimentazione continua H24 con autonomia sino a 2 giorni di tempo nuvoloso

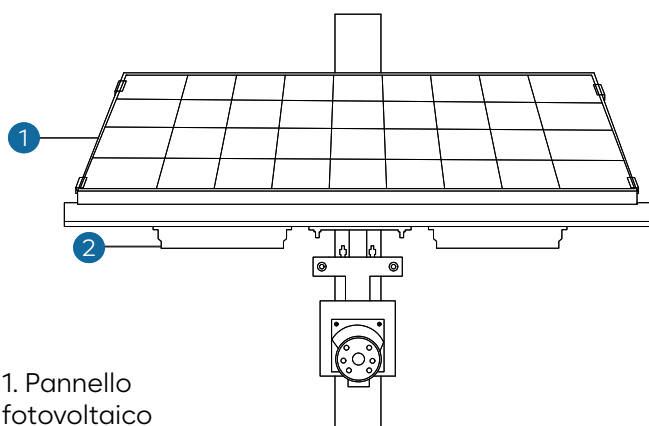
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	FVS-1-Li	FVS-2-Li	FVS-3-Li
CAPACITA'	15 Wmd (Watt medi giornalieri)	30 Wmd (Watt medi giornalieri)	45 Wmd (Watt medi giornalieri)
INGRESSO			
Tensione Voc		sino a 50 Vdc	
Range di Tensione		sino a 60 celle	
USCITA			
Tensione Nominale		12-24 // 24-48 Vdc	
Tolleranza di Tensione		±10%	
BATTERIA			
Tipo Batteria	12.8V / 42 Ah	25.6V / 42 Ah	25.6V / 60 Ah
Numero	1	1	1
Tipologia	LiFePo4 - DOD max 80% - > 2000 cicli		
PANNELLI			
Tipo Pannelli	Min 120 Wp	Min 240 Wp	Min 400Wp
GENERALI			
Tilt fisso		35°	
Montaggio		Lungo palo	
Raffreddamento		Ventilazione naturale	
REGOLATORE SOLARE			
Tipo regolatore		MPPT	
Corrente di carica	10 A - 12.8 Vdc	15 A - 25.6 Vdc	30 A - 25.6 Vdc
Controllo DOD		Profondità di scarica massima 80%	
Optional		Wifi o Bluetooth (APP IOS - Android)	
FISICHE			
Dimensioni pannelli (mm)	35 (P) x 590 (L) x 1070 (H)	35 (P) x 1070 (L) x 1200 (H)	32 (P) x 1722 (L) x 1134 (H)
Peso (kg)	21	35	42
Materiale	Lamiera zincata a caldo e plastificata / ABS		
AMBIENTE			
Temperatura/Umidità		0-50°C / 0 -90% di umidità (non condensata)	
Livello di rumore		Inferiore a 40 dBA a un Metro	

> •% [. Z } } @ % G • } v } - j P C u] ù v š \ o μ v A A G } X

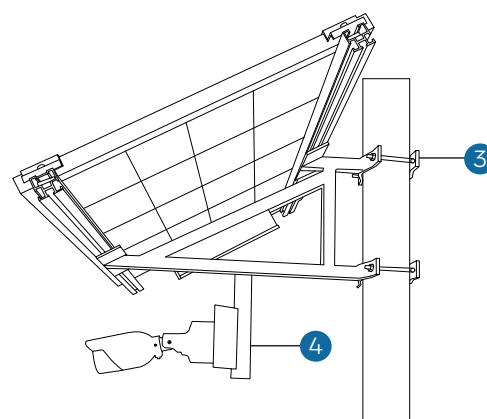


VISTA FRONTALE



1. Pannello fotovoltaico
2. Elettronica + Batteria LiFePo4
3. Supporti palo
4. Supporto telecamera

VISTA LATERALE

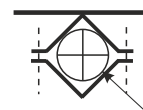


VISTA FRONTALE



Bulloni di ancoraggio al palo

VISTA DALL'ALTO



- Palo : min 50mm max 120 mm

OPTIONAL

SGTCP 306	Scheda di controllo LAN/RS485
EBOX Wifi	Modulo Wifi per monitoraggio impianto
EBOX Bluetooth	Modulo Bluetooth per monitoraggio impianto
STF25	Staffa 250 mm tubolare 40mm diritta (1 pz. incluso std)
STF50	Staffa 500 mm tubolare 40mm diritta
STFP14	Staffa di supporto liscia 140 x 140 attacco tubolare 40mm (1 pz. incluso std)
STFBOX	Accessorio scatola stagna IP 56 450 x 370 x 130, compreso di staffe di montaggio e kit viti.

SERIE GE

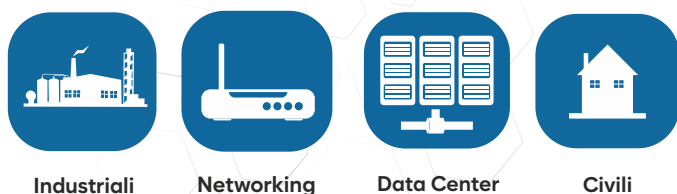
Gruppo elettrogeno
10KVA-1000KVA



Motorizzazioni



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE GENERALI

- Trifase / monofase
- Insonorizzato / aperto
- Raffreddato ad acqua / aria
 - Motori diesel
- 1500 rpm / 3000 rpm
- QIA Quadri d'intervento automatico
- Sistemi di Telegestione

ACCESSORI

Software di interfacciamento

E' la soluzione di base che viene proposta su tutte le macchine della nostra gamma. Si compone del software contenuto sul CD in dotazione alle macchine o scaricabile dal nostro sito internet.

Tale software andrà installato nel PC o server che dovrà essere monitorato e gestito. La connessione con lo stesso sarà effettuata tramite cavo USB o RS232 forniti nella confezione di vendita degli UPS. E' una connessione stand-alone e può proteggere e gestire solo la macchina a cui l'UPS è connesso e le proprie periferiche.

Scheda Dry Contact

E' possibile prelevare dei segnali "puliti", e quindi privi da tensioni, da una scheda opzionale che viene installata nello slot predisposto nella parte posteriore dell'UPS. Questi segnali possono essere utilizzati ed integrati in un sistema di monitoraggio e gestione più complesso per attivare segnalazioni ed allarmi su centrali di domotica o automazione.

EPO

L'Emergency Power Off (EPO) è un contatto esterno, normalmente chiuso, per lo spegnimento dell'UPS in situazioni di emergenza ed in rispetto delle normative in materia di sicurezza.

Scheda SNMP

E' la soluzione avanzata per il controllo, il monitoraggio e la gestione di una intera rete di PC, server e di tutte le periferiche intelligenti collegate alla LAN.

Si compone di una scheda di rete LAN ethernet ed adattatore SNMP, che può essere installata nello slot interno all'UPS nella parte posteriore dello stesso.

Sulla scheda è implementato un web server che integra già il software per la gestione, il monitoraggio e lo shutdown delle periferiche collegate e può interloquire con loro in linguaggio SNMP (Simple Network Management Protocol) via LAN in TCP/IP essendo essa collegata alla stessa rete ed avendo uno specifico indirizzo IP. La scheda di rete SNMP rende possibile la gestione dell'UPS, lo shutdown multiserver e multi S.O. programmabile oltre allo spegnimento dell'UPS stesso e la messaggistica evoluta; il tutto anche in modalità remota via web.

Essendo l'UPS collegato direttamente alla rete IP, il suo sistema di gestione è in grado di inviare e-mail e messaggi pop-up, spegnere e riaccendere i computer.

La protezione dei vari computer è garantita installando in essi un agent software che riceve i comandi dall'interfaccia di rete dell'UPS.

I sistemi operativi interfacciabili e con cui è possibile interagire, sono: Unix / Linux - Windows - MAC OS X - AS/400 - Novell Netware - VMware.



ASSISTENZA

Service

La qualità e le performance di un UPS dedicato alla sicurezza dei vostri dati informatici o di apparati critici non può prescindere dalla garanzia di un'assistenza tecnica tempestiva, efficiente ed efficace.

Tutti i gruppi di continuità SATUPS sono coperti da :

- 36 mesi di garanzia (Serie PWM Plus).
- 24 mesi di garanzia (Serie NTS, DSP Tower e Rack sino a 3,5Kva).
- 12 mesi di garanzia (Sul resto dei prodotti venduti da SATUPS comprese le batterie).

Assistenza Prevendita

Anche grazie alla nostra pluriennale esperienza nel settore della conversione dell'energia, il nostro personale potrà guidarvi alla risoluzione dei vostri problemi energetici con la totale volontà di creare servizi specifici e soluzioni sempre più personalizzate.

Tutta la documentazione tecnica è disponibile e scaricabile gratuitamente dal Ns. sito web www.satups.it.

Assistenza Postvendita

Per assicurare il supporto più rapido e consono in base alla gamma prodotti, la tipologia di assistenza è diversificata per taglie di prodotto.

E' possibile richiedere il servizio di assistenza tecnica attraverso l'apposita sezione dedicata sul Ns. sito www.satups.it o attraverso il contatto telefonico diretto con nostri tecnici che sapranno assistervi per quelle che sono le vostre esigenze.

La richiesta di assistenza tramite il sito internet, necessita della compilazione di un modulo elettronico con i dati indispensabili alla valutazione della problematica; vi verrà risposto con la procedura da attuare per risolvere eventuali necessità sul prodotto installato.

Per i prodotti della gamma con uscita monofase delle serie PWM Plus, NTS, DSP Tower e Rack (sino a 3,5 Kva) la garanzia verrà espletata secondo le seguenti procedure:

- E' prevista la sostituzione con un prodotto nuovo entro i primi 3 mesi dalla vendita.
- Entro il primo anno dalla vendita, la macchina verrà sostituita con una di identico modello e potenza ma ricondizionata.
- Dal secondo anno, l'apparecchiatura dovrà essere fatta pervenire a spese del cliente presso la Ns. sede operativa o in uno dei centri di assistenza tecnica autorizzati dove verrà riparata e restituita a nostre spese.
- Fuori garanzia, la macchina potrà essere riparata o permutata con una nuova ma sarà sempre prodotto un preventivo specifico.

Per i modelli DSP Tower o Rack da 6 e 10 kVA e la serie DSPTT Plus (10 - 30 Kva), la garanzia è sempre espletata con formula di sostituzione con un prodotto nuovo entro i primi 3 mesi dalla vendita e poi con la riparazione dell'UPS presso il centro di assistenza tecnica più vicino o presso la Ns. sede operativa.

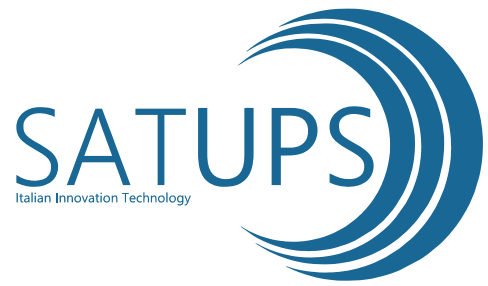
Sarà comunque possibile l'intervento tecnico esterno da parte dei nostri operatori, a pagamento, da organizzarsi previa richiesta via mail; vi verrà fornito il preventivo urgente e la prima data utile per l'intervento.

Per i modelli della serie DSPTT Plus (40 - 200 Kva), la garanzia è fornita con la formula ON SITE con tecnico sul posto.

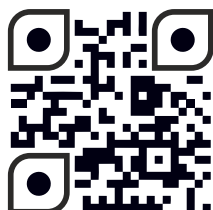
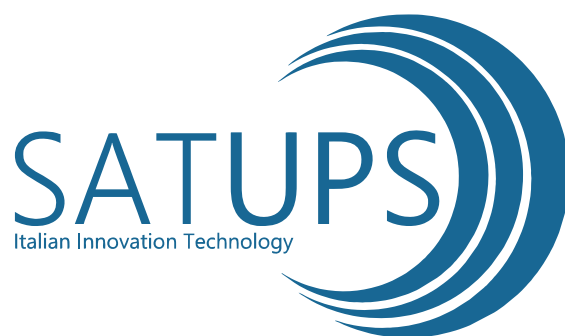
Il nostro tecnico proviene dal centro assistenza più vicino e quindi fornisce un supporto rapido e competente alle eventuali problematiche che possono insorgere.

Nessuna garanzia copre i materiali di consumo, le parti estetiche, i danni causati da eventi atmosferici o da terze parti e tutto ciò che a nostro insindacabile giudizio non può essere attribuito ad un difetto di fabbricazione.

NOTE



RIFERIMENTI



0 U Y H O * p * z
VIALE EUROPA 176/178 - 90039 - VILLABATE (PA)
C.da COSTABAIRA SP.63 KM. 0,7 - 95041 - CALTAGIRONE (CT)
Tel. +39 0918420915
www.satups.it